

自动焊锡机生产厂家好的是那个

产品名称	自动焊锡机生产厂家好的是那个
公司名称	深圳市联欣科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:联欣/LESHIN 型号:LX-490B 产地:深圳市宝安区
公司地址	深圳市沙井街道新玉路圣佐治科技工业园6B栋
联系电话	0755-29630736 13510662685

产品详情

自动焊锡机生产厂家好的是那个【深圳市联欣科技有限公司-中国实验室设备十大知名品牌-联系人:侯小姐联系电话:0755-29630736/13510662685】自动焊锡机使用方法不正确，就会很容易造成机器损坏。以下是正确的使用方法。那么自动焊锡机生产厂家好的是那个？下面请看深圳市联欣科技有限公司工作人员的介绍！

- 1、自动焊锡机使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。
- 2、自动焊锡机焊点应呈正弦波峰形状，表面应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。
- 3、选用合适的焊锡，应选用焊接电子组件用的低熔点焊锡丝。
- 4、自动焊锡机焊接时间不宜过长，否则容易烫坏组件，必要时可用镊子夹住管脚帮助散热。
- 5、集成电路应最后焊接，电烙铁要可靠接地，或断电后利用余热焊接。或者使用集成电路专用插座，焊好插座后再把集成电路插上去。
- 6、自动焊锡机焊接方法，把焊盘和组件的引脚用细砂纸打磨干净，涂上助焊剂。用烙铁头沾取适量焊锡，接触焊点，待焊点上的焊锡全部熔化并浸没组件引线头后，电烙铁头沿着元器件的引脚轻轻往上一提离开焊点。

7、自动焊锡机焊接完成后，要用酒精把线路板上残余的助焊剂清洗干净，以防炭化后的助焊剂影响电路正常工作。

海外联系：(overseas)

+8618598244917