

# PS-D250 300型 防爆超压排气活门

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | PS-D250 300型 防爆超压排气活门                |
| 公司名称 | 河南金士盾人防工程安装有限公司                      |
| 价格   | 680.00/件                             |
| 规格参数 | 品牌:中盾<br>型号:PS-D250,PS-D300<br>产地:郑州 |
| 公司地址 | 郑州新郑龙湖华南城                            |
| 联系电话 | 13623809643                          |

## 产品详情

### 一、防爆超压排气活门用途

FCH/FCS/PS-D型防爆超压排气活门主要用于防护工程的排风口部。平时处于关闭状态，当需要进行滤毒通风时，防护工程内部必须造成并保持30-50Pa超压，此时超压排气活门的阀盖在超压的作用下自动开启，以排除防毒通道内的毒气。当战时需要进行隔绝防护体时，用人工将阀盖锁紧，此时超压排气活门具有防护密闭功能。采用本防爆超压排气活门，可直接代替由原普通防爆波活门和自动排气消波活气和自动排气阀门组成的排气系统，也可单独作超压排气阀门使用，是现代防护工程中不可缺少的防护设备。并同时具有两种功能：1、借其内外空气压力差自动启闭活门以保证工程内部的通风良好。2、在爆炸冲击波到来时，活门瞬间自动关闭，起到防爆波作用。（本装置是由中国人民解放军89003部队研究设计）

### 二、防爆超压排气活门主要技术参数

注：经测试排风量FCH250为1250m<sup>3</sup>/h，FCH300为2300m<sup>3</sup>/h；抗冲击波正压力FCH250为0.337Mpa，FCH300为0.35Mpa

1、工作状态抗冲击波：正压力0.3-0.6Mpa，负压力0.03Mpa  
2、防爆超压排气活门消波率：大于90%  
3、局部阻力系数：小于34  
4、漏气量：正面超压100Pa时，漏气量不大于0.5升/分  
5、防爆超压排气活门开启压力：2.7Pa微动，49.5Pa全开  
6、耐腐蚀

### 三、防爆超压排气活门外形及安装尺寸

注：本系列防爆超压排气活门不带连接管，若用户需要可另行订购

#### 四、防爆超压排气活门施工安装要点

- 1、土建施工时应按图中尺寸将穿墙管位置固定正确，穿墙管要求水平、上下两个螺丝孔心连线与地面垂直，并与周围钢筋焊牢。
- 2、防爆超压排气活门安装后应使杠杆成铅垂状态，当阀盖打开到最大位置时，其外侧应均匀靠在限位圈上。
- 3、防爆超压排气活门安装后阀盖应开关灵活，重锤应根据工程设计超压值放在在杠杆圆长孔的相应凹槽上。