

PVC高速混合机组-高速混料机-PVC高低混优质推荐

产品名称	PVC高速混合机组-高速混料机- PVC高低混优质推荐
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	87000.00/台
规格参数	PVC混料机:SRL-Z300/600 SRL高低混:SRL-Z500/1000 张家港高速混合机组:500/1000
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

张家港市PVC高速混合机组应用范围及技术要求：

用于各种塑料的配料、混合、干燥、着色等工艺，是型材、管材生产厂家理想的设备。

主轴密封装置采用聚四氟乙烯和骨架油封相结合的密封方式。具有电、气两种加热功能。

锅盖采用双道密封，热混锅盖的开启采用气动，冷混锅盖开启采用液压系统。

电气控制采用进口仪表及控制元件，实现自动控制。

选配有脉冲除尘回收装置。

浆叶均通过静、动平衡试验机特殊试验。

另可选配简易上料系统 高速混合机组是引进消化并吸收先进技术研制而成，混合物料采用负压混合原理。电器仪表全部采用国内电器，并可采用PLC程控或电脑控制。具有自动化程度高，混合速度快，可采用变频调速控制，其浆叶为精密不锈钢压力铸造，且通过静动平衡测试。特别是冷却机浆叶采用国外先进的螺旋搅拌结构，整个容器没有死角，具有冷却速度快，出料干净，混合效果已达到国外先进水平。容器盖与容器间采用凹凸式双道密封方式，与传统的单道式平面密封相比，密封效果更好。主轴密封是采用材质为进口耐用橡胶的三层骨架油封，并有注油装置，密封效果好，使用寿命长。排料阀门采用柱塞式的料门堵。门堵内表面与容器内壁吻合严密，不存在混料死区，使物料混合均匀。料门堵采用端面密封方式，密封可靠。测温点设在容器内，与物料直接接触，测温准确。冷机浆叶采用大倾角浆叶，迫使物料沿容器内壁上升，通过冷却套回降，达到冷却目的。容器壁设有冷却夹层，冷却夹层采用螺旋形水道，使冷却水按设定的路线流动。冷却均匀，冷却速度快、冷却效果好。容器内设有倒圆锥台形内冷却套，增加了冷却面积，加快冷却速度。

SRL-Z200/500高速混合机组技术参数及配置（变频）

一：型号：200/500

1·热混总容积：200L

2·热混有效容积：150L

3：电机功率：45KW（江苏仪能电机股份有限公司）

4：浆叶转速：0-1440转/分（变频调速）

5：加热方式：自摩擦/电加热

6：卸料方式：气动/手动

7：控温方式：温控表自动控温

8：电器元件：德力西

9：混料时间;8-15分钟/锅（根据物料）

10：法兰材质为不锈钢（厚度22mm）·导流板材质：搅拌桶全为SUS304不锈钢容器壁厚5mm,容器底5mm,也可以按要求加厚。

11;电机与主轴传动方式;皮带轮皮带传动

12：测温点位置：容器内

13：主轴材质，硬度：40crHRC28-32

二，冷混

1：冷混总容500L

2：冷混有效容积：375L

3：电机功率：7.5KW（江苏仪能电机股份）

4：浆叶转速：70转/分

5：冷却方式：水冷（循环水）

6：卸料方式;气动

7：混料时间;8-15分/锅（50度左右）

8;搅拌桶，法兰，材质;304不锈钢，容器壁厚5mm，容器底5mm

9：电机与主轴传动方式;皮带轮皮带传动

10:一字式桨叶可拆卸

11：冷热混主轴密封方式:骨架式高温油封及迷宫密封套，油封（德国UKS)

12：锅盖密封方式：双道耐高温橡胶密封

13：安全保护：电器和机械双重开盖停机保护

14：锅体内外层表面处理：内层精磨光亮，外层油漆涂装

15：机架结构及材质：分体结合式，型钢钢板焊接

16：热混桨叶结构形式及材质：三层叠式，不锈铸件

17：冷混搅拌桨结构形式及材质：一字式不锈铸件

18：冷混减速机;嘉诚WPO147-1：20

19：电控箱形式：立式独立电柜

19：使用电源;380V50HZ

20:使用气源：压缩空气0.39-0.49Mp