

反渗透水处理设备,RO反渗透设备

产品名称	反渗透水处理设备,RO反渗透设备
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:威特雅 型号:WTY 产地:广东
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

产品详情

反渗透水处理设备,RO反渗透设备

反渗透设备能够去除原水中的病毒、细菌等有害杂质，使水变得纯净，这样对身体健康有益。原料药品提取反渗透设备采用半透膜对水进行分离提纯，是一种物理的筛分方法，这样产出至清至纯的水，是人体及时补充优质水分的选择，也是制取医药工业所需医用大输液、注射剂、药剂用纯水等。

广东威特雅环境科技有限公司设备系统优势

1.回收率高：将系统的回收率调至75%-80%以上，突破了传统海水反渗透系统不会超过50%的瓶颈，具有里程碑性的意义。

2.运营成本低，设备投资少。

3.定制化设计：可以根据不同物料在工艺包中实现定制化的膜原件，设计相匹配的流道，膜片以及产水布置，真正意义上的完全吻合。

4.互联网+大数据分析-自动化程度高：在线显示运行数据，读取方便、及时、准确，确保系统在任何工况下不会自身造成潜在风险，而且实现了真正意义上的无人值守，通过对运行数据进行分析来杜绝系统潜在的运行风险。

5.设备模块化、集成化设计，占地面积小，设备美观。

6.整个系统采用全自动运行，完善的仪表系统，保证设备安全稳定的运行，实现零故障，大大降低了人工成本。

7.系统设计10%的余量，按照三年后设计以保证设备长期稳定运行。

反渗透设备

预处理系统通常由以下组成，粗滤器以除去大颗粒，加入次酸钠作为氧化剂，然后进行精细的过滤通过多介质过滤器或澄清池，加入亚*酸氢钠还原余等氧化剂，后在高压泵的入口前安装保安过滤器。顾名思义，保安过滤器的作用，它是作为保险措施，防止高压泵叶轮损坏的大颗粒和膜元件。一种含有更多的水颗粒的悬浮液，通常需要高程度的预处理，以达到进水要求。硬度含量高的水源，多采用软化或加酸或加阻垢剂等，对微生物和有机物含量高的水源，还需要使用活性炭或抗污染膜元件。

反渗透设备的分离能力

反渗透是目前精密的液体过滤技术，反渗透膜对溶解性的盐等无机分子和分子量大于100的有机物起截留作用，另一方面水分子可以自由的透过反渗透膜，典型的可溶性盐的脱除率为>95-99%。操作压力从进水为苦咸水时的7bar(100psi)到海水时的69bar(1000psi)。纳滤能脱除颗粒在1nm(10埃)的杂质和分子量大于200-400的有机物，溶解性固体的脱除率20-98%，含单价阴离子的盐(如NaCl或CaCl₂)脱除率为20-80%，而含二价阴离子的盐(如MgSO₄)脱除率较高，为90-98%。超滤对于大于100-1000埃(0.01-0.1微米)的大分子有分离作用。所有的溶解性盐和小分子能透过超滤膜，可脱除的物质包括胶体、蛋白质、微生物和大分子有机物。多数超滤膜的截留分子量为1000-100000。微滤脱除颗粒的范围约0.1-1微米，通常情况下，悬浮物和大颗粒胶体能被截留而大分子和溶解性盐可自由透过微滤膜，微滤膜用于去除细菌、微絮凝物或总悬浮固体TSS，典型的膜两侧的压力为1-3bar。

广东威特雅环境科技有限公司是一家致力于污水废水处理的研究、开发、制造及销售于一体的高科技企业，有十多年的工程经验，全国建有多家现代化设备工厂，拥有强大的科研技术团队和庞大的运营售后团队200多人。专注于[工业废水处理](#)

、废水零排放、中

水回用、高浓度废水处理、重金属废

水处理；提供废水处理设备、[废水零排放设备](#)

、中水回用设备、超纯水设备、软化水设备、纯化水设备、反渗透设备等的生产安装；承接化工、电子、电镀、制药、食品、饮料、化妆品、医疗卫生、汽车、冶金、电力等行业废水处理服务，为客户提供有针对性的一站式废水处理解决方案。获得50多项荣誉证书，具备建筑机电安装工程承包三级资质，项目覆盖全国，一对一合作服务，零排放处理技术成熟可靠，售后无忧！