

# 电标推制弯头生产厂家

产品名称	电标推制弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

在运用热推制成型的方法成型弯头时，采用何种加热方式重要。河北晟拓管道公司位于"中国管道装备基地"----河北省盐山县正港工业区。东临渤海湾黄骅港，背靠京津，京沪铁路、朔黄铁路、京沪高速公路、石黄高速公路、205国道、307国道均途经本地，交通利，地理位置。 GB13401大口径对焊弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点

压制弯头的低温焊接原理：软钎和硬钎，热源根据不同的现场要求选取。点：操作灵活，可选择性强，技术要求比较低，变形量可以控制好，对于母体的热影响小，美观。带焊缝的对焊弯头包括两种情况，一种是用焊管制造的对焊弯头，对对焊弯头制造厂来说，采用焊管的成形工艺与采用无缝管的成形工艺基本相同，对焊弯头成形过程不包括焊接工序；另一种是由对焊弯头制造厂完成对焊弯头成形所需要的焊接工序，如单片压制后再进行组装焊接成形的弯头、用钢板卷筒后焊接成管坯再进行压制的三通等。对焊弯头的焊接方法常用的有手工电弧焊、气体保护焊和自动焊等。河北晟拓管道一切从市场出发，全方位拓展业务，集研发、生产、销售于一体，致力于中国内地与海外地区耐磨管件行业循序发展。不管客户要不要探伤焊接，对于对焊弯头进行检测的，对焊弯头管件这种人工焊接，带有焊缝的弯头管件，肯定是不能说检测就检测的，客户要求不太严格的话，使用在一些不需要压力的管道上面，只是起到一个转弯作用的话，我们也会对行相应的检测，要求严格的话，那就更不用说了，因为我们注重质量，对焊弯头都是大口径的弯头，不过对焊弯头管件是不偏壁的，因为对焊弯头管件都是使用钢板切割，然后压制成型的，碳钢对焊弯头管件的材质都是Q235的，这钢管也都是这样的材质，没有说对焊弯头的材质是20#，那是不可能的。