

合金钢焊条WEWELDING600参数及工艺

产品名称	合金钢焊条WEWELDING600参数及工艺
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:600 产地:美国
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

产品详情

合金钢焊条WEWELDING600参数及工艺

技术参数

焊后硬度：HRC23 (工作硬化后达到HRC47) 电源选择：交直流两用，直流时直流反接

工艺参数

直径（毫米） 2.4 3.2 4.0

包装重量（磅） 222

适用工艺

- 1、WEWELDING600(简称威欧丁600) 具有非常有利的热胀冷缩率，可使裂缝和扭曲小。
- 2、在焊接对裂纹敏感的表面硬化金属时，作低层焊缝是理想的选择。
- 3、斜切厚重零件，形成一个90度的V形凹槽。
- 4、焊接高碳钢前须预热200 ；焊接弹簧钢时要控制焊接温度，以防软化。
- 5、维持短的电弧长度，并使用窄焊道以防止过热。
- 6、在除去熔渣之前，先让焊接部位冷却