

## 白刚玉耐火材料专供郑州越驰刚玉用品品质发声

产品名称	白刚玉耐火材料专供郑州越驰刚玉用品品质发声
公司名称	郑州越驰磨料磨具有限公司
价格	5100.00/吨
规格参数	品牌:郑州越驰 型号:200-0 型号:320-0
公司地址	郑州市中原区万达广场B座2620室
联系电话	0371-60224881 18624939587

### 产品详情

白刚玉微粉与白刚玉细粉有着一字之差，但是我们在使用的时候却不能混用。1、白刚玉微粉则要单纯的多，其型号为单一粒度的微粉，主要粒度有W63、W20、W15、W10、W7、W5等，它还需要进行后续筛选处理，将各个粒度的白刚玉砂筛分出来，工序难度高，其成本自然大幅度提高。2、白刚玉细粉指的是白刚玉混合砂，通常用的目数有325-0目，240-0目、220-0目、180-0目这几种型号，之所以称其为混合砂，以325-0目举例，该种型号的白刚玉细粉中包含了325目以上的多种白刚玉微粉混合，不是单一的白刚玉325目微粉。两种型号的白刚玉粉有明显的不同，其价格差距也非常大，所以说在市场还是比较容易区分开的，但是在生产中使用什么就用什么不能够混合使用。

白刚玉属于人造磨料的一种。其中三氧化二铝( $Al_2O_3$ )的含量在99%以上，并含有少量氧化铁、氧化硅等成分，呈白色。白刚玉是以优质铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶而成。郑州越驰磨料白刚玉细粉采用优质氧化铝粉在电弧炉内经 $2000^{\circ}C$ 以上高温熔融后，冷却而成，主晶相为 $\alpha-Al_2O_3$ ，颜色为白色，采用倾倒式电弧炉生产的白刚玉，具有体积密度大，气孔率低的优点，从而提高材料的体积稳定性和抗热震性能。白刚玉24#、60#、120#粒度砂、200-0#细粉近期大促销，现货供应，免费邮寄样品，

有需要的客户可咨询在线客服。

作为耐火材料：电熔白刚玉是生产高档不定性和定性耐火材料的主要原料。广泛用于钢铁、水泥、陶瓷、石化等行业，是制作大型钢包浇注料、中高档铁钩浇注料、喷补料、预制件等不定性耐火材料的理想磨料和刚玉砖、刚玉质及莫来石刚玉质匣钵、精炼用刚玉砖多孔塞砖，整体喷枪和复合水口、高温工业窑炉衬材等各种刚玉制品的主要原料。

作为磨料 可作固结及涂复磨具，湿式或干式

喷射砂，适合晶体、电子行业的超精研磨和抛光及制作高几耐火材料等。适合加工淬火锅，合金钢，高速钢，高碳钢等硬度大，抗张强度较大的材料。还可用作触媒体，绝缘体以及精密铸造砂等。细号白刚玉可用作抛光研磨之首，也可用做各种产品添加剂。

本产品除以上优点外，还具备以下优点：粒度均匀，粒型均匀，堆密均匀，无杂质黑点，纯净度高，基本粒高等优点。

可提供包装为：塑编袋，吨包，托盘+纸箱，小袋装吨袋 欢迎到厂参观，考察，询价，可提供样品！

我司包装说明 1.国内客户：25公斤塑编袋（中性包装，英文包装，厂名包装） 2.外贸公司用户：可提供 25公斤纸袋+托盘；25公斤塑编袋+托盘；25公斤纸袋+纸箱+托盘，以及吨袋/吨包等各类型出口包装。 3.

运输与装卸：白刚玉在运输过程中，不得用铁钩拖拽，应防止与坚硬物质混装，不可强烈振动、磨擦、

踩、砸，严禁抛掷，应轻装轻卸，以减少白刚玉包装破碎，影响使用。4.储存：应储存于阴凉干燥处，防止内外包装袋破裂，防止受潮和吸附空气中其它物质，影响使用效果。严禁与有毒有害气体或易挥发物质混放，存放要远离污染源。

堆积密度	1.75-1.95/cm <sup>3</sup>
晶体	六方体
莫氏硬度	9
熔点	2250
体积密度	3.5g/cm <sup>3</sup>
颜色	白色
真密度	3.9-4.9g/cm <sup>3</sup>
最高使用温度	1900

化学成分	180-0#	200-0#	325-0#
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 氧化铝	99%	99%	99%
SiO <sub>2</sub> 二氧化硅	0.03%	0.03%	0.03%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 氧化铁	0.4%	0.4%	0.4%
CaO钙	0.001	0.001	0.001
Na <sub>2</sub> O氧化钠	0.3%	0.3%	0.3%

磁性物Fe

0.03%

0.03%

0.03%

为客户提供优质的产品和完善的售前、售中以及售后服务是我们的服务目标；满足客户的需要是企业营销工作的重要内容之一。公司以“以科技为先导、以质量求生存、以信誉求发展”为宗旨，本着产成品合格率100%，顾客满意率100%为理念，产品质量达到同行业最先水平，“知名品牌”的质量目标。向广大新老客户和一贯支持本企业的各界人士作以下几点服务承诺

一、售前服务

1、公司向用户详细介绍公司所有产品相关信息及质量情况。

2、为客户提供技术支持，免费样品支持。

3、公司设服务热线/微信公众平台，第一时间为客户解决疑难问题。

二、售中服务 1、

到公司购买现货的主要用户均要填写用户服务跟踪卡。 2、开发的新用户，货到一周内由市场营销部电话联系客户，询问货到验收情况，包括产品质量是否能满足客户需要，运输方式、

包装情况及客户的其它要求。 3、重点用户派专人服务走访，征求意见，解决用户提出的问题。

三、售后服务 1、用户使用我公司产品出现质量问题时，接到客户投诉要求在24小时内给答复，服务人员也可在客户要求的时间到现场解决问题。 2、

如果产品出现质量问题，本公司负责包退、包换直至客户满意。 3、

我公司将提供完善的网络在线服务系统，若对产品有任何包括质量、使用、以及其他相关问题，您还可以通过网上留言反馈或直接以E-MAIL形式提出；我们将在最短的时间以最快的速度给您满意回复。

以上资料如有任何疑问，欢迎拨打24小时服务热线18624939587

或者给我们留言，我们会尽快给您回复！