不锈钢内螺纹减压阀-活塞式内螺纹减压阀

产品名称	不锈钢内螺纹减压阀-活塞式内螺纹减压阀
公司名称	上海儒柯阀门有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:RKFM/儒柯 型号:YZ11X-16P 产地:上海
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号A115幢
联系电话	13916671098

产品详情

不锈钢内螺纹减压阀-活塞式内螺纹减压阀是通过调节,将进口压力减至某一需要的出口压力,并依靠介质本身能量,使出口压力自动保持稳定的阀门。该类型的减压阀集两种阀导阀和主阀于一体。导阀的设计与直接作用式减压阀类似。

它是三种减压阀中体积最小、使用最经济的一种,专为中低流量设计。直接作用式减压阀的精确度通常为下游设定点的+/-10%。

不锈钢内螺纹减压阀-活塞式内螺纹减压阀主要性能特点:

1.设计结构:膜片活塞式,

2.标准连接口径:螺纹(DN15~100)mm,

3.温度范围: 0 ~120 ,

4.压力范围:国标(0.6Mpa 6.4Mpa),

5.密封材质选用:淡水、海水、油品、气体、灰尘等介质。经济合理化密封材质选用:四氟乙烯。

教你选择不锈钢内螺纹减压阀-活塞式内螺纹减压阀

- 1.明确减压阀在设备或装置中的用途,确定阀门的工作条件:适用介质、工作压力、工作温度等等;
- 2.确定与减压阀连接管道的公称通径和连接方式:法兰、螺纹、焊接等;
- 3.确定操作减压阀的方式:手动、电动、电磁、气动或液动、电液联动等;
- 4.根据管线输送的介质、工作压力、工作温度确定所选减压阀的壳体和内件的材料:铸钢、碳素钢、不 锈钢、合金钢、不锈耐酸钢、灰铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁、铜合金等;
- 5.选择减压阀的种类;
- 6.确定减压阀的型式;
- 7.确定减压阀的参数;对于自动蒸汽减压阀,根据不同需要先确定允许流阻、排放能力、背压等,再确定管道的公称通径和阀座孔的直径;
- 8.确定所选用减压阀的几何参数:结构长度、法兰连接形式及尺寸、开启和关闭后减压阀高度方向的尺寸、连接的螺栓孔尺寸和数量、整个阀门外型尺寸等。