加长大型卧式车床

产品名称	加长大型卧式车床
公司名称	青岛泰威机床有限公司
价格	258888.00/台
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇工业园
联系电话	0532-87881567 13730998037

产品详情

泰威卧式车床优势：

1：泰威数控卧式车床的床身、立柱、车床横梁及车床主轴箱等均采用了树指砂造型的强度极高的铸铁为原材，加之科学合理的钢筋结构，车床具有刚性好、性能稳定更强的优势。2：数控卧式车床的工作台为大惯量交流伺服型电机、完全配备品质好的滚株丝杠和重轨型直线导轨，经科学设计优化合理后有更高的精度定位。3：数控卧式车床是使用宽调速的交流伺服主电机和减速箱为车床主运动控制，从而实现了车床主轴于低速状态下可大扭矩输出，低速合适重切削，主速合适精加工，数控卧式车床的加工范围更广泛。4：泰威数控卧式车床具有较强的大扭矩输出的性能，主要因其优质的进口主轴组及皮带轮式主轴结构。例如石油化工业、重型机械行业、汽车制造、矿山铁路设备以及航空部件等等中大重型机械零件加工都可选用数控卧式车床进行加工，刚性强，承载力更大，而且精度更高。

卧式车床前言:

卧式车床(如C616／C6132、C618／C6136、C620／C6140、等)是金属切削加工最常用的一类机床。C6140卧式车床的结构布局如图1所示。当工件随主轴回转时，通过刀架的纵向和横向移动，能加工出内外圆柱面、圆锥面、端面、螺纹面等，借助成形刀具，还能加工各种成形同转表面。

卧式车床刀架的纵向和横向进给运动，是由主轴回转运动经挂轮传递而来，通过进给箱变速后，由光杠或丝杠带动溜板箱、床鞍以及中滑板产生移动。进给参数依靠手工调整，改变参数时需要停车。刀架的纵向进给和横向进给不能联动，切削次序需要人工控制。

对卧式车床进行数控化改造，主要是将纵向和横向进给系统改成用微机控制的、能独立运动的进给伺服系统；将手动刀架换成能自动换刀的电动刀架。这样，利用数控装置，车床就可以按预先输入的加工指令进行切削加工。由于加工过程中的切削参数、切削次序和刀具都可按程序自动进行调节和更换，再加上纵、横向的联动进给功能，所以，改造后的车床就可以加工出各种形状复杂的回转零件，并能实现多工序集中车削，从而提高生产效率和加工精度。