

不锈钢管圆管抛光机 铝管抛光机 外圆除锈抛光机

产品名称	不锈钢管圆管抛光机 铝管抛光机 外圆除锈抛光机
公司名称	任县万全机械制造厂
价格	3400.00/台
规格参数	砂轮直径:250-300 导轮直径:240 砂轮转数:2800
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇牛辛寨工业区
联系电话	13785962971

产品详情

任县万全机械厂 圆管抛光机 无心抛光机
小型抛光机 圆棍抛光机

圆管抛光机具有效率高，光洁度好，磨具耗材广泛等特点。该机具有操作简单方便，产品性能稳定及低噪音等特点。本机有多种砂轮抛光轮可供选择《千叶轮、麻轮、尼龙轮、羊毛轮、布轮、PVA等》可以达到不同的抛光效果，来满足不同客户对工件的要求。

圆管抛光机的用途:主要用于五金，电镀,车辆配件，钢木家具，标准件等制造行业。是您抛光圆管,圆棍，细长轴的最佳选择。圆管抛光机可提高工作效率，提高工件表面光洁度，使您的工件更上档次。本机主要特点:适合不同大小直径工件的抛光。适用范围：电镀、五金、模具加工，气弹簧杆，液压配件，铜管铜棒，钢管铁棒，不锈钢管，铝管，工艺品加工，钢木家具，气管筒，车辆配件等外圆抛光行业。

WQ-100型圆管抛光机主要参数

1.所属系列：抛光机械

2.型 号：WQ-100型

3.输入电压：380V/220v

4.输入功率：4.5kw

- 5.砂轮直径：250/300mm
- 6.导轮直径：240mm
- 7.砂轮转速：2800转/分钟
- 8.导轮转速：无极调速
- 9.加工直径：1.5--80mm(可定做)
- 10.加工长度：不限
- 11.加工效率：0-12m/1分钟
- 12.冷却系统：水泵\可选
- 13.除尘系统：风机\可选
- 14.重 量：250kg
- 15.外观尺寸：800*900*800(宽长高)

可根据客户要求定做各种异形抛光机

可依照客户之工件需要而量身设计订造

机床的调整和操作

- (1) 改变不同直径圆管的抛光需要对圆管抛光机做如下调整。
- (2) 调整主机托板的高度，使工件中心高度与导向轮，纱布千叶轮的中心高保持一致，并锁紧主机托板。
- (3) 调整方法：将圆管置入主机（主机应处于停车状态），退出磨头。松开托板锁紧螺丝，直至圆管中心与导向轮等高，然后锁紧托板。
- (4) 首件抛光开车前需检查各磨头所处位置是否退出，避免因磨头切入过大而损坏机件。
- (5) 驱动导向轮的调速电机转速应由低到高，以免发生意外故障。
- (6) 弯曲过大的圆管应调直后，方可进行抛光。
- (7) 要达到经济合理的抛光效果，不仅要合理的选择抛光切入量，还应根据原始的表面状况选择参加工

件的磨头个数，如圆管表面状况较好，可减少参加工件的磨头。

(8) 本机床应选择质量合格的纱布千叶轮进行抛光，否则会因叶轮不平衡等原因引起机床震动和其他安全事故。

(9) 机床的调整和试抛工作完成后既可连续工作。

机床的安全注意事项

机床需可靠的接入地线。堆料架上勿放过多的圆管，以免圆管滚落，造成事故。

机床的润滑与保养

(1) 因本机床属于在恶劣条件下工作的设备，为保障机床的正常运转，延长使用寿命，须定期进行润滑和保养。

(2) 主机磨头轴承，进给滑道万向传动轴，及给、出料装置上的各转动关节应定期加润滑油润滑。

(3) 机内污物应定期清理。

电器装置

圆管抛光机电气装置全部集中在控制柜内集中控制，工作时，第一步启动调速电机进给装置运输，第二步逐台启动磨头电机，每台间隔3-5秒，以减低启动电流。待运转正常后将给、出料自动或手动选择开关转向所需位置，若故障时紧急停止按钮则全部停车。

购买产品须知

1) 付款方式：银行付款、支付宝或货运站代收三种方式。

2) 发货方式：默认物流为德邦物流、佳吉物流、佳顺物流、百世快运等。

3) 发货时间：付款后3天发货，定制机10天内发货，特殊情况另行通知。

4) 关于运费：本机只是出厂价格，均不含运费，用户可先预付定金，剩余货款可货到付款。

5) 质量问题：发货前严格检查，如收到货物有问题，24小时内联系我们。特别提醒广大客户，在物流提货时，一定要先检查产品包装箱是否损坏，如有损坏请及时联系厂家，暂时不要提货，待处理好后在提货。

*本厂随时进行

科研改进工作，因此保有随时更改设计，图片样式、规格尺寸、颜色、各种参数的保留权。一切解释权归任县万全机械制造厂所有！*