

供应美能MBR膜组件SMMH-1520-300T

产品名称	供应美能MBR膜组件SMMH-1520-300T
公司名称	深圳市水天蓝环保科技有限公司
价格	145.00/件
规格参数	品牌:美能 型号:SMMH-1520-300T 重量:5KG/片
公司地址	深圳市 宝安区 沙井街道蚝乡路中心名座A栋1602
联系电话	0755-23505442 13530329790

产品详情

新加坡美能MBR膜

电话：尹经理135 2872 1531 QQ32515 89577

美能MBR 浸入式膜组件主要用于膜生物反应器（MBR）与膜混凝（化学）反应器（MCR）。膜生物反应器（Membrane Bio-reactor，MBR）是一种由膜分离单元与生物处理单元相结合的新型水处理技术，以膜组件取代二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度减少污水处理设施占地，并通过保持低污泥负荷减少污泥量。

MBR和MCR 污水处理技术兼具生物或者化学混凝与膜分离技术的优点，其技术核心是浸入式膜组件。美能SMM浸入式膜组件是一种独特的将水由外向内负压抽吸的设计结构，所用PVDF膜丝具有柔韧性高、不易断丝、化学稳定性好、耐光老化性能好等特点，特别适合用于MBR和MCR工艺。亦由于美能SMM膜进水通道是完全开放的原因，浸入式膜工艺能应付高悬浮物与有机物的进水和水质不稳定的进水有较强的抗冲击能力，可进行高品质过滤，高效率除去细菌、悬浮固体以及营养物质。同时，高效的膜组件使得MBR和MCR系统可在比传统处理过程更小的区域内运行，操作简单；膜组件装配式设计，拆装与维护方便灵活，可与传统工艺更好的衔接，以适应传统污水处理厂的改造与扩展。

与传统的生化水处理技术相比，美能MBR具有以下主要优点：1、美能MBR能够有效地进行固液分离，分离效果远好于传统的沉淀池，出水水质良好，出水悬浮物和浊度接近于零，可直接回用

，实现了污水资源化； 2、美能MBR膜的高效拦截作用使微生物完全截留在反应器内，实现了反应器水力停留时间（HRT）和污泥龄（SRT）的完全分离，使运行控制更加灵活稳定； 3、美能MBR反应器内的微生物浓度高，耐冲击负荷能力强； 4、美能MBR有利于增殖缓慢的硝化细菌的截流、生长和繁殖，系统硝化效率得以提高，使MBR系统具有脱氮、除磷功能，优于传统的生物处理的工艺； 5、污泥龄长。膜分离使污水中的大分子难降解成分，在体积有限的生物反应器内有足够的停留时间，大大提高了难降解有机物的降解效率。反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行，可以有效减少污泥排放； 6、美能MBR省去二次沉淀池，节省占地； 7、美能MBR系统采用PLC控制，可实现全自动化控制。

MBR膜装置:

由一根片或多根片超微滤膜组件及相应的产水管、曝气管和支架等组成的装置。

膜组件:

用超微滤膜构成的，集集水、产水接管口于一体的基本使用单元，是膜装置核心部件。采用柱状形式时单位为“根”，片状形式时单位为“片”。

集水管系统:

由管道、管件及相关固定件构成每一膜组件产水接管都与之相接，使膜组件的产水集中一起。

曝气管系统:

由膜组件自带的吹扫管和外部的软管、管件等组成。膜组件的吹扫管自底部曝气直接吹扫膜，气泡顺着膜丝上升的同时引起紊流，在膜表面产生错流；同时，水的紊流引起膜丝摆动，使膜丝之间形成机械擦洗，减小膜丝表面沉积污泥的几率，缓解积泥污染。

膜架及吊具:

由钢架做成的框架结构，是膜组件使用的载体。

适用范围：应用范围广，适合用于膜生物反应堆器以及其它水质过滤处理过程

联系电话：尹工135 2872 1531 QQ32515 89577

现货供应各型号美能MBR浸入式超滤膜组件

美能MBR参数及型号：