

指定运输车报警 客车安全锤国标有检测报告厂家

产品名称	指定运输车报警 客车安全锤国标有检测报告厂家
公司名称	深圳市艾瑞泽电子有限公司
价格	19.00/个
规格参数	品牌:双狮 型号:Q5应急锤 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区福永镇和平村新福工业园A1栋5楼
联系电话	86-75586299662 18098905205

产品详情

指定运输车报警 客车安全锤国标有检测报告、合格证Q5应急锤厂家

家通知报道：各地交通运输部门要督促指导道路旅客运输（班线、旅游包车）企业加强与客车生产企业沟通协调，共同配合，确保在规定期限内，分批次、有序做好应急锤更新更换工作。2017年6月30日前，9米及以上单门全封闭式营运客车要全部完成应急锤更新更换工作，鼓励在2017年春运（2017年1月13日启动）前完成。2017年12月31日前，其他所有营运客车要完成应急锤更新更换工作。

4.1.2应急锤锤头应为钢质实心结构。锤头圆锥顶部镶嵌硬质合金，硬度不小于1300HV10。

4.1.3应急锤锤柄应有防滑及保护柄设计。锤柄、支架所用的非金属材料应丙阻燃、低烟、无毒（低无卤的非延燃性材料，其阻燃性应符合GB 7258的有关规定。

4.1.4应急锤所用材料应满足GB/T 30512的要求。

4.1.5应急锤锤头周边应无飞边毛刺，表面应防锈。

4.1.6应急锤锤柄、支架周边应无飞边毛刺，表面平整、无变形。颜色应采用红色，无色差，能耐受微碱。

4.1.7 应急锤锤头与锤柄应装配紧密、牢固。

4.1.8 能耐受应急锤与支架配合可靠，无松脱现象，紧急情况下应易于取出。

4.1.9 当应急锤从支架取出时，应具有声响报警功能。报警装置工作时，报警声响在离地高度为 1000mm、水平距离为 2500mm 处应不小于 75 dB (A)。报警装置如安装电池，应便于更换，并注明电池安装位置及更换周期。

4.2 尺寸及质量要求

4.2.1 应急锤锤头锥尖至锤柄手握部分中心的距离 $l > 130 \text{ mm}$ ，锤柄手握部分内空尺寸 $l > 85 \text{ mm}$ （见图 1）。

4. 应急锤通常放在支架内，支架应安装于应急窗邻近处，且易于看见和取用，安装高度位于车辆地板面上方 1000 mm ~ 1700 mm 范围内。

4.3.2 应急锤支架应固定牢靠。应急锤放入支架后，锤头锥尖应有防护。车辆运行期间，应急锤的零部件不应出现干扰噪音和异常振动。