往复裁板锯/往复裁板机/往复开料锯

产品名称	往复裁板锯/往复裁板机/往复开料锯
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄工业园
联系电话	13287472899

产品详情

往复裁板锯/往复裁板机/往复开料锯

木工机械数控裁板机,

木工数控裁板锯，木工往复式数控裁板锯机适应于木工家俱厂、电器厂、服装厂、玩俱厂、五金厂等板材精密开料，如人造板、铝板、有机玻璃、中纤板、密度板、创花板、PVC板、实木等；

木工机械数控裁板机，木工数控裁板锯，木工往复式数控裁板锯机加工类型

工人把要加工原板料放入电子开料锯的工作台面或由自动上料设备上料----按键指示夹钳夹紧板料---启动自动运行----进入自动工作---自动定位---自动齐边---自动锯裁----自动出料---按所输入的数据自动全部完成裁切

木工机械数控裁板机，木工数控裁板锯，木工往复式数控裁板锯机工作流程

l输入数据如加工尺寸及开料份数

l自动/手动可选锯切方式

l数控自动定位

l送料台夹钳接料

l人工上料

往复裁板锯/往复裁板机/往复开料锯

裁板锯使用合金锯片的注意事项：

1.作业环境：

机械要安装保护罩，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。无关系者禁止靠近作业场所。作业场所应远离易燃、易爆品。

2.服装、防护用具：

作业者必须佩带保护眼镜，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。作业者必须注意领带及袖口，不能戴手套，长发要置于工作帽内，防止被卷入机器，数控裁板锯价钱，发生危险。

3.使用前的准备：

确保裁板锯状态良好，主轴无变形、无振动、轴径公差为h7.?检查锯片有无欠损、脱落、异常磨耗以及本体的弯曲、扭曲、破裂等异常现象，以防锯片破损、飞散造成伤害。?确认所选锯片是否适合被切削料，防止锯片的异常磨耗、脱落、切割不良、过热等异常状况发生。如选择错误，可能造成锯片和材料破损、碎片飞散，发生意外事故。

4.安装：

保证锯片回转方向与机器主轴方向一致。如果方向相反，会造成刀片脱落、碎片飞散，发生意外事故。选择内径与锯片一致、外径为锯片外径1/3略大（多片锯宜采用锯片外径1/2）的法兰盘，确信其无异常磨耗、弯曲变形、表面洁净无异常物附着。保证锯片内径与机器轴径之间无过大间隙，安装好法兰盘，拧紧螺母。作业前，确认锯片前方无人。然后空转，检查机器有无振动，锯片有无横向及径向摆动等异常现象。锯片的再加工（内径修正、定位孔加工等）必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险。 安装时，一般锯片高出板材5-6锯齿为宜。