

安庆模锻铁垫板生产工厂

产品名称	安庆模锻铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

安庆模锻铁垫板生产工厂全焊形式道岔直侧股受力及伸缩位移呈对称分,但因岔后侧股曲线将较大的温度力传递给无缝道岔,各部件受力及变形较大;半焊形式的道岔在轨温变化幅度不大、道床及扣件阻力较大、限位器强度足够的情况下,对减缓无缝道岔中各钢轨纵向力与变形比较有利,但在无法满足上述条件的情况下不宜采用;道岔全焊可以降低无缝道岔中各部件的受力与变形,直侧股受力与位移近似为对称分布,在不采用半焊形式的条件下,采用道岔区全焊形式比较有利基础制动装置的制动倍率6.48

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。而钢轨支点综合刚度 K_z ,依据无碴轨道及扣件系统结构的不同,又可分别描述为 $K_z=K_p$ 或 $K_z=K_p \cdot K / (K_p + K)$ $K_z=K_p \cdot K_b \cdot K / (K_p K_b + K_p K_c + K)$ 式中 K 轨下垫板刚度; K_C AM层刚度; K_b 板下垫板刚度 钢轨扣件功能及分类方法 1、扣件的功能及作用

扣件是轨道重要组成部件,钢轨与轨枕通过扣件联结在一起 这是因为扭剪型螺栓可一面操作,无需有人在螺头一边辅助作业,螺栓也不会转动43.4转K2C型转向架落成后,两侧旁承磨耗板上平面高度差不大于2mm 1974年对该扣件进行了改进,重新设计了扣压钢轨的部件,用弹条代替弹片,通过对1型弹条和2型弹条的比选,后选用了1型弹条

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。