

专业生产水处理过滤材料/高精度滤板 滤头

产品名称	专业生产水处理过滤材料/高精度滤板 滤头
公司名称	萍乡市中南化工填料厂
价格	.00/个
规格参数	材质:混凝土 用途:水处理 类型:高效
公司地址	中国 江西 萍乡市湘东区 腊市镇工业园区
联系电话	86 0799 7076678 13807998067

产品详情

材质	混凝土	用途	水处理
类型	高效	适用对象	水
品牌	中南化工填料	规格	按设计规格

产品参数：滤板是baf过滤工艺中的关键装置，在滤池中起到承载滤料层过滤和反冲洗配水(气)的双重作用，滤板质量的优劣(特别是滤板的平整度和精度)直接关系到污水厂的滤后水质、水量及运行长期效益。国内80年代以前建造的滤池配水系统大多采用：丰型管(大阻力配水)；陶瓷、混凝土、塑料滤砖(中阻力配水)；多孔水泥板(小阻力配水)。近年来出现一些pvc塑料和玻璃钢滤板，但无率何种形式，以往滤池配水系统都存在着明显弊病。传统的滤池配水系统过滤和反冲时阻力大，因平整度不能准确在同一水平线上，导致配水不均匀、死水区多、滤料易板结、积泥，同时由于局部冲洗强度太大，造成承托层混乱，出现漏砂等不良后果。而pvc塑料和玻璃钢滤板由于其材料本身的缺陷、易老化变形，与混凝土池体的接缝难以密封。随温度的变化热胀冷缩，接缝易开裂，受反冲洗，振动后脱落。出现漏砂、漏气、漏水等更为严重的后果。为解决传统滤池配水系统长期存在的上述问题，本集团科研所在实践中不断探索、研制出一种高精度滤板，它能紧密连接滤池，密封后与滤池主体结构为一体，具有不变形，双向承载强度高，抗曲性能好，整池安装平整，施工方便，快捷等优特点。经数百项工程使用证明，该滤板配水系统克服了传统滤池配水系统和其它滤板的种种弊病，取得了可观的社会效益和经济效益。本公司高精度滤板采用立体钢模浇制，水灰比，细石、石英砂级配科学，严格执行有关标准，按设计要求计算开孔比，预埋abs工程塑料预埋座、配双层双向优势螺纹钢筋。采用高标号水泥，标准细石和石英砂，经机械搅，捣实浇制而成。立式钢模每次出模5块滤板(约5平方米)，完全克服了单模(卧式模)浇筑板面平整度差的缺点；每平方米滤板双面平整误差+1mm、-1mm。滤池中安装可达到整池误差<5mm的高精度，且四边整齐、无翘缺，完全满足滤池设计技术规范要求。该制作技术已获国家专利保护，由本公司独家生产。

安装技术要求：

以往的滤池施工中，施工队伍往往将滤板安装当作一般的土建工程，好多建设单位也认识不够，事实上滤板的安装水平精度要求很高。而保证滤板安装高精度的水平取决于三方面因素，滤板本身的

表面平整度、滤池滤梁的整池平整度、预埋固定螺栓的定位准确性。因此滤梁浇筑时应配置高标准金属模，并具备熟练的制作技术，才能确保整池滤梁的平整度及螺栓预埋的准确性，滤梁养护到规定强度，拆模后必需进行二次高精度找平，而后才能安装滤板。滤板安装整池平面误差小于5mm，经水准仪检测后，再进行接缝处理，铆固不锈钢块。滤头安装完善后也应满水校正滤头整池水平，才能装填滤料，进水调试。

技术指标：

混凝土强度：c25-c30 配筋：双层双向10配筋生产工艺条件及要求：按gb50204执行，出厂龄期28天
外观：表面平整，无露筋、翘曲、振裂、四边无破损预埋套管准确无倒错、歪斜、遗漏，套管内无堵塞。