

电线打盘机厂家直销 质量保证

产品名称	电线打盘机厂家直销 质量保证
公司名称	苏州迈多宝机械科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:苏州迈多宝 型号:800 产地:江苏
公司地址	太仓市沙溪镇浦南新村太仓造纸厂厂区
联系电话	0512-53921585 17372526315

产品详情

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品
外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm
线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。
b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。
c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d.
排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影像，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b.
根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。

b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。

3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

c.

控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.

可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品
外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm
线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下：

a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。
b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。

c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d.

排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影像，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、

计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b.

根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。

b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。

3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

c.

控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.

可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品

外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm
线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。

- b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。
 c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d.
 排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影象，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

- 1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b.
 根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

- d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

- 2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。
 b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。
 3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

- c.
 控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

- d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

- f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.
 可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品
 外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm

线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。 b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。 c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d. 排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影像，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火花机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b. 根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。

b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。

3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

c.

控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.

可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品

外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm
线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。 b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。 c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d. 排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影象，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b. 根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。

b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。

3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

c.

控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g. 可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

成圈机 电线自动成圈机是苏州迈多宝机械科技研发生产的新产品

外观颜色:亮光蓝(按客户要求)。操作方向：主机（从左至右操作）。

、高速自动成圈机主要技术参数

使用范围	适用于0.5-10mm ² 电线及小截面电缆的成圈及打扎		
放线方式	自动涨力放线	放线盘尺寸	630mm(可选 800mm)
排线方式	自动排线	电动机功率	3HP(2.2kw)
主机转速	0-500转/分钟	线扎内径	120mm
线扎外径	310mm	线扎高度	30-100mm
线扎槽数	3槽	每班产量	700扎左右(8小时)

本机适用于0.5-10mm²电线的成圈及打扎。该产品生产效率高、排线质量处于同类产品先进水平，与传统机型相比其主要优点如下： a. 采用自动排线，收线速度是传统机型的2 - 3倍。 b. 采用快速打扎装置，成圈后电线在机台上捆扎后可轻松快速取下，减少劳动强度并节约劳动时间。 c. 电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序一人便可完成，减少劳动力成本。 d. 排线靠线材本省涨力，可保证排线节距不受线径大小的影像，使线材排线整齐，排线质量更好。

二、高速成圈打扎机各组成部分及特点： 高速自动排线成圈打扎机由蓄线涨力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火化机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1、蓄线涨力放线架： a. 采用蓄线式使放线涨力保持稳定。 b. 根据不同线材的线径，涨力大小可以通过弹簧进行调节。 c. 杠杆式刹车，摇臂导轮越向下，放线盘阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摇臂导轮到最低位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可在1 - 2秒内刹车而不会乱线。

d. 采用手柄式上下盘，可实现轻松快捷更换线盘，放线盘尺寸为(尺寸客户提供):

外径	内孔	外宽	中心距

2、电子计米装置： a. 计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。

b. 采用电子式计米以提高计米精度。 c. 计米轮表面镀瓷，压轮用胶轮，确保线材不受压损。

3、快速成圈打扎主机： a. 排线：自动涨力排线装置，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。 b. 动力：3HP台湾东元马达，速度达500转/分钟，由一人操作即可。

c.

控制：3HP台湾东元变频器,采用变频控制软启动与自动刹车技术，开机时避免加速过快把线材拉细。

d. 自动涨缩快速打扎盘可在2-3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。 e. 线材成圈打扎后的尺寸(尺寸客户提供):

外径	内孔	宽度

f. 采用电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米数自动停机。 g.

可选配线径测试仪与火花测试仪,价格另计。当电线外径超公差或表面破皮时能自动报警并及时停机

电线打扎头可选配80mm 100mm 120mm 140mm 160mm 200mm 300mm 可以根据客户需求定做。

