

全自动制丸机,小型全自动中药制丸机步源药机生产

产品名称	全自动制丸机,小型全自动中药制丸机步源药机生产
公司名称	长沙步源制药机械设备有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	步源药机:全自动制丸机 DZ-2B:全自动制丸机 长沙:全自动制丸机
公司地址	长沙高新开发区麓云路156号麓山润城6栋501-502房
联系电话	86-073184481792 15974226879

产品详情

????????????????

在操作全自动中药制丸机(下列简称制丸机)请全部阅读本手册，并应保留好，便于将来参考用。

任何未经权责机构批准的修改，都可能无法操作制丸机。

制造商不对任何未经权责机构批准的修改引起无法操作制丸机。修正这种问题由用户自行承担。

本机适用于环境温度-5 至+40 ，相对湿度小于90%，电网电压幅值波动<10%额定值，周围无导电尘埃和腐蚀金属气体的室内。安装在阳光充足清洁的厂房中，可不用地脚，垫平即可，为了安全一定要接地线。

开机前必须检查变速箱的油位是否达到标准位置；检查制丸箱体内机油位是否达到指定位置(即最下面齿轮可接触油)；检查制丸机是否对正、拧紧；。用酒精将导轮、导向架、制丸刀等，作消毒处理。

出条部分空运转3-5分钟，无异常即可投料。折断出料条，返回料斗一部分，等料条合格后再开制丸部分，运行中加料应均匀。如发现出条和制丸不同步时可通过旋钮调节，顺时针制丸快，逆时针制丸慢。丸径大小可以通过更换不同的出条口和制丸刀及导轮来达到。

投料时不得将异物投入料斗，不要将手伸入料斗上平面内，以免压板将手压伤。要经常检查各部机件有无异常，发现异常立即停机检查。

使用完毕后，断电关闭总开关和其它开关。清洗时先拆下出条口。卸机头时，可用钩形扳手（专用），然后抽出支架和推进器。拆开料斗上部分清洗两翻板轴。再使用时用酒精将各部分除油消毒。

减速器内的机油应保持在没油标上，正常工作二至五个月应放掉废油，更换新齿轮油。其它齿轮加适量机油或黄油。

本机配套的粉碎设备可选用本厂的SF-130C万能锤式粉碎机或摇摆式中药粉碎机。

????????????

1????????????????????????????????????

2????????4mm??5mm??6mm??7mm??8mm??9mm??10mm????(????????)?

3????????6mm??? 10?15kg/h

4????????900mm×500mm×700mm????????

5???????? 0.75KW

6????????550W

7???????? 300W

7???? 220V/380V

8???? 160kg

??????????

台式结构，体积小，重量轻，运行平稳。与药物接触部位及外观表面均采用不锈钢材料，工作面无死角，密封性好，拆卸、清洗方便，符合GMP要求。

本机由出条和制丸两部分组成，箱式结构，横向出条，构造简单，操作容易，维修方便。

出条采用蜗轮减速器，传动平稳可靠。

制丸部分的搓丸和切丸机构在一个变速箱内，机件润滑条件良好，切丸速度可以通过变速机的旋钮调节

，使滚刀可获得6-30转/分的转速，直到切丸速度与出条速度匹配。

投料口大，压板翻动压料，便于填料，可杜绝棚料现象。料斗以翻板轴为界，分上下两开，清洗时拆开，十分方便。

????:

??

??????????????

?????????????

1????????????????????80-100????????????????????????????????????

2??10?1??

??????????????

3??

4??

5??

??

??

??

????????????????????????????????

??

???

