

# POM沙伯基础-代理商

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | POM沙伯基础-代理商              |
| 公司名称 | 上海众顿塑化有限公司               |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号     |
| 联系电话 | 135-85676967 13585676967 |

## 产品详情

沙伯基础POM，沙伯基础POM塑料价格，沙伯基础POM塑料代理商，POM沙伯基础-代理商

美国沙伯基础（官方）一级代理商美国沙伯基础（官方）一级代理商 美国沙伯基础（官方）代理商 美国沙伯基础（官方）总代理商代理经销美国沙伯基础PC/ABS/德国拜耳PC/ABS/日本帝人PC/ABS/韩国LG PC/ABS/日本三菱PC/ABS/美国沙伯基础（中国）一级代理商三证齐全 - 可开17%增值税票}！！美国沙伯基础（官方）一级代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。美国沙伯基础（官方）一级代理商优势:证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，量大价美.当天下订当天发货。长期供应沙伯基础PC/ABS C2950HF-111 C6600-111 C6200-111 CH6410-111 C6600-701 C6200-701 C1200HF-111 C1100HF-111 C1100HF-701 C1200HF-701 PC/ABS沙伯基础（大陆）总代理商批发价格，可以开具17%增值税票。了解更多PC/ABS更全面性能型号及价格，欢迎来电咨询！！沙伯基础ABS/PC 应用:汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件 商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。 熔化温度：230~300C。 模具温度：50~100C。 注射压力：取决于塑件。 注射速度：尽可能地快。

ABS/PC 树脂会吸收空气中的水分，其含水量为0.2 ~ 0.3%之间。为了使注塑制品达到高效果，减少降解的可能性，PC/ABS在成型加工前必须进行干燥，使材料含水量降至0.04%以下，在0.02%以下为佳，以提高加工稳定性和机械性能。

通常，阻燃PC/ABS树脂在建议的温度下，预干燥4 ~ 6小时，可以达到所需要的含水率。具体干燥时间与使用的干燥设备有关，但累积干燥时间不能超过48小时，否则材料有降解变色的可能。

常用的干燥设备有三种：箱式干燥机、料斗式干燥机和除湿干燥机。无卤阻燃PC/ABS建议使用除湿干燥机干燥。

PC/ABS是一种混合材料，由聚碳酸酯（PC）及ABS合金而成的可塑性塑料。结合了两种材料的优势，ABS良好的成型特性，PC的高机械性能，抗高温，抗紫外线等特性。广泛应用于汽车内外部件，电脑及周边设备，通讯器材，家电,手机壳，照相器材，汽车拉手，通讯、汽车、电器部件,通讯、汽车及电子电器部件等