

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀

产品名称	全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀
公司名称	上海儒柯阀门有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:RKFM/儒柯 型号:GFQ-2 产地:上海
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号A115幢
联系电话	13916671098

产品详情

【使用说明】：

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀安装在储罐顶部，是解决罐内正压，负压的气体，使罐内的液体进出没有受到阻碍，当外液体输入罐内时有大量的气体往外呼（称正压）。如罐内液体往外输出时罐内必须从外空气吸进罐内（称负压）。如停止工作时呼吸阀自动关闭不会把罐内液气往外泄漏，使罐内的液体质量得到了有利的保障。

相关型号GFQ-2

口径范围:DN25 DN500

适用压力：正压：1765Pa (180毫米水柱)负压295Pa (30毫米水柱)

温度范围:-30 80

传动方式:自动

阀体材质: 铝合金、铸钢、不锈钢

适用介质: 汽油、笨、甲笨、煤油、轻柴油、机油、原油等油品及性质相同的化工产品储罐

全天候呼吸阀应用领域：化工设备、工业设备、石化设备等

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【产品介绍】：

上海RKFM/儒柯全天候呼吸阀为阀座相互重叠的重力式结构。其特点是阀盘与阀座之间采用带空气垫的软接触，气密性好，不易结霜冻结，适宜于寒冷的地区使用。将传统的储罐呼吸阀与储罐阻火器合二为一

一，阻火器改置于呼吸阀吸入口处，彻底杜绝火源进入呼吸阀壳体内，具有体积小、重量轻、结构紧凑、通气量大、泄漏量小等特点，且密封性能好，特别是高空作业时，检修、清洗阻火呼吸阀内的阻火盘和正负压阀盘非常方便。

第一，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【适用范围】：

新型全天候呼吸阀适用于储存闪点低于 28 的甲类油品和闪点低于 60 的乙类油品，如汽油、笨、甲苯、煤油、轻柴油、机油、原油等油品及性质相同的化工产品储罐。全天候呼吸阀可与ZGB波纹阻火器配套使用。

第二，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【维护与保养】：

为了全天候呼吸阀使用安全，在使用前先检查导杆和阀盘是否灵活。全天候呼吸阀要定期（6个月内）检查通气口正、负阀盘是否灵活，阀盘接触面有无损坏，如有损坏应立即检修。检修完毕后，一切正常可重新使用。

第三，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【性能及特点】：

新型全天候呼吸阀壳体选用不锈钢、铸钢和铝合金，耐腐蚀性好；结构简单，易检修，安全方便；新型全天候呼吸阀性能完全符合石油工业部标准 SY7511-87 规定。阀盘采用四氟材料，耐低温，防冻性能好；

呼吸阀是安全阀的一种，它是固定在储罐顶上的通风装置，以保证罐内压的正常状态，防止罐内超压或超真空使储罐遭受损坏，它也可减少液体挥发损耗，呼吸阀通常与阻火器配套使用。今天给大家推荐呼吸阀技术，分享下面油上海RKFM/儒柯提供的给力文章，希望对大家了解和认识呼吸阀技术有所帮助！

第一，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀的【特点】：

呼吸阀的阀体能承受0.2Mpa的水压，无渗透和变形现象。呼吸阀耐低温性能在空气相对湿度大于70%，最低温度为-30 时，经过24小时的冷冻后，其阀盘开启压力符合工作压力要求，(允许压差正负20pa)。

第二，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【分类】：

第一种是达到一定压力时，进行呼或吸；另一种是设计成纯粹只呼不吸，可以理解为用两个适当压力的单向阀代替。第二种呼吸阀类似于单向止逆阀，它只能向外呼气，不能向内吸气，当系统内压力升高时，气体便经过呼吸阀向外放空，保证系统的压力恒定。对于存放有毒物质的贮罐，是没有的呼吸阀的，或者加活性炭过滤器等处理装置的。呼吸阀一般用在常压或低压贮罐上，即只有常压和低压贮罐才有罐呼吸排放，高压贮罐没有排放量，无呼吸损失和工作损失。固定顶罐的主要排放量分为呼吸损失和工作损失。

第三，全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【工作原理】：

呼吸阀是用弹簧限位阀板，由正负压力决定或呼或吸。呼吸阀应该具有泄放正压和负压两方面功能，具体：当容器承受正压时，呼吸阀打开呼出气体泄放正压；当容器承受负压时，呼吸阀打开吸入气体泄放负压。由此保证压力在一定范围内，保证容器安全。

第四、呼吸阀的选用方法

1、对安装位置的要求和温度范围的要求，如寒冷地区就应选用全天候呼吸阀，而安装在管道中的应选用管道式呼吸阀。2、机械呼吸阀的控制压力应与有关的承压能力相适应。3、机械呼吸阀的规格应满足油罐的最大进出油呼吸气体流量要求。

第五、全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【安装和维护应注意以下事项】：

各种呼吸阀都应垂直安装。呼吸阀出口处应无阻力，避免产生受压现象。
呼吸阀在安装前应专门测试，并检查其密封性。对使用中的呼吸阀应作定期检查。

第六全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【使用说明】：

呼吸阀安装在储罐顶部，是解决罐内正压，负压的气体，使罐内的液体进出没有受到阻碍，当外液体输入罐内时有大量的气体往外呼（称正压）。如罐内液体往外输出时罐内必须从外空气吸进罐内（称负压）。如停止工作时呼吸阀自动关闭不会把罐内液气往外泄漏，使罐内的液体质量得到了有利的保障。

呼吸阀用于油及液体罐上，来排除罐内的正压和负压气体，使罐内液体进出方便。如罐体上不装呼吸阀罐内的液体进出有一定的障碍，很可能出现罐体变型和振动，该产品设计合理，结构简单，使用方便;是储罐的必备产品，不可缺少。

第七、全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀【操作压力】：

A级正压：355Pa(36毫米水柱)负压：295Pa(30毫米水柱)

B级正压：980Pa(100毫米水柱)负压：295Pa(30毫米水柱)

C级正压：1765Pa(180毫米水柱)负压：295Pa(30毫米水柱)

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀成功工程案例

- 1.酸回苯低位槽 10000L
- 2.结晶酸回苯低位槽 10000L
- 3.MF002回苯低位槽 10000L
- 4.右反回苯南槽 10000L
- 5.右反回苯北槽 10000L
- 6.无水甲醇低位槽 5000L
- 7.右反甲苯液低位槽 8000L
- 8.甲醇水低位槽 10000L
- 9.消旋回苯低位槽 50000L
- 10.混式回苯低位槽 50000L
- 11.一次结晶酸甲苯液低位槽 7000L
- 12.4/6Y2油层槽 5000L
- 13.混式油层槽 5000L

14.母液酸甲苯液低位槽 10000L

15.消旋油层低位槽 2只 5000L

三、全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀成功工程案例

1.套用甲苯槽 3000L

2.精苯槽 30000L

3.大回苯槽 30000L

4.精制THF槽 10000L

5.联苯油层槽 10000L

6.联苯母液油层槽 10000L

7.正己烷低位槽 12000L

8.THF回苯低位槽 10000L

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀性能保证

乙方保证所提供的阀门的各种性能。在设计负荷下，甲方按乙方提供的运行、维护手册进行操作及维护的情况下，乙方保证阀门性能达到下列各项的性能要求:

阀板材料使用寿命 >160000 h

阀门密封件使用寿命 >80000 h

泄漏率 < GB4213 级

阀门整体适用寿命 >262800 h

所有阀门及执行机构质量保证期为1年，大修年限（按装置最大连续运行时间计）应大于5年，设备设计整体寿命为30年（不包括易损件）。

全天候呼吸阀-GFQ-2储罐专用呼吸阀阀门及执行机构要求

1) 所有氨用阀门的材质禁用铜材。

2) 使用的材料必须符合应用标准，而且必须与管道材料和运行温度要求一致。供氨管道的阀门应不含铜元件。

3) 所有阀门不允许采用灰铸铁制作。

4) 所有阀门应能在不超过相应平台1.5m高处进行操作。

5) 在用金属密封元件时，阀座和密封件之间必须有硬度差别，密封件的硬度值更高。