

现货库存 1734-ACNR 模块 可编程性强

产品名称	现货库存 1734-ACNR 模块 可编程性强
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	594.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1734-ACNR 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

现货库存 1734-ACNR 模块 可编程性强

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

现货库存 1734-ACNR 模块 可编程性强

数字化赋能，保障稳定配电，优化工厂能源效率，满足更具韧性的高端制造业需求

积极推动制造业碳减排，通过数字化技术与绿色材料创新驱动可持续发展

上海正全力实施智能工厂领航计划，助推智能工厂和数字基础设施建设，以引领智能制造高质量发展。ABB上海机器人超级工厂是ABB在中国规模大的机器人研发、生产和应用基地，亦是上海高端制造业的发展引擎之一。ABB电气为该超级工厂提供了数字化解决方案，包括ABB Ability EAM能效与资产健康管理云平台、Emax2空气断路器、VD4真空断路器、IM302电力智能监控仪表等，保障超级工厂的供配电系统安全、稳定运行，助力打造节能高效、绿色环保的智慧工厂。

ABB上海机器人超级工厂投资1.5亿美元，占地67,000平方米，集生产与研发为一体，采用自动化柔性生产，由机器人制造机器人，将ABB产能增至当前3倍，巩固了ABB在中国机器人和自动化领域的市场地位，ABB在华销售的90%以上的机器人产品都在这里生产。作为智能化和自动化的超级工厂，其配电室也凝聚着数字化的智慧。

智能的多站点配电管理提升工作效率

ABB Emax2空气断路器是全面的电力管理者，其负载管理功能，可以按分支回路用途进行用电量的测量，优化电能使用，实现节能增效。ABB Ability数字化解决方案基于对实时数据的深入洞察，让客户能够为不同设备提供主动式预测性维护，可实现资产全生命周期管理。得益于ABB Ability EAM方案即插即用、灵活快捷的接入方式，超级工厂内3个分散的配电房及分散于各楼层的二三级配电箱用电数据可便捷接入平台。

ABB Ekip E-Hub 2.0与18台Emax2智能化断路器及243台IM302电力智能监控仪表配合，通过电力监测、负荷统计、数据分析、在线控制等功能，实现了对超级工厂配电室的全面实时监控，取代传统人工巡查，降低运维成本，优化备件管理模式。同时，基于ABB Ability EAM平台的API功能，通过数字化合作伙伴后期的二次开发，更丰富的数字分析及页面展示得以实现，更好满足了客户的使用习惯。

基于ABB Ability EAM在超级工厂的成功应用，ABB康桥原有的机器人工厂已于今年7月完成数字化升级，并和新超级工厂在同一个平台下进行管理，为整体设施的能源管理提供可视化的数据支撑，为节能减排提供助力。

现货库存 1734-ACNR 模块 可编程性强