

自动木工车床 自动木工车床价格 自动木工车床厂家

产品名称	自动木工车床 自动木工车床价格 自动木工车床厂家
公司名称	山东数控木工车床厂
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 产地:山东
公司地址	山东潍坊高密市姜庄镇
联系电话	18754465003 18754465003

产品详情

主控部分：采用高可靠性CNC系统数控模块，操作系统：操作界面全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

执行部件：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算确保加工尺寸的准确性！**进给部分：**采用优质直线滑轨和精密滚珠丝杠传动，**动力部分：**采用变频调速系统，可随时调整转动速度解决木料振动问题！

主轴部分：双轴可同时加工2根。

辅助部分：床身整体铸造结构稳固、震动小！

数控木工车床定义：数控木工车床是通过数控技术及其他机械技术研制而成，可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备。是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯，通过数控技术控制机械动作，可以加工出圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体的木制品或木质半成品。特别适用于中小型木业企业的批量生产，可随时灵活设置形状，迅速改变加工样式。

主要特性：

动力部分：采用变频调速系统，可随时调整转动速度，解决木料振动问题。

主轴部分：分为单轴类和双轴，单轴可加装卡盘，双轴可同时加工2根。

执行部分：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算，确保加工尺寸的准确性！

进给部分：采用优质直线滑轨和精密滚珠丝杠转动，有效控制直线误差。

汉字化数控操作系统的特点：

国内首创，属本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务、安装调试均有可靠保障。

采用高可靠性能CNC系统数控模块，编程和操作简单可靠。

操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

零件程序键盘编辑，可存储200多个零件程序。支持U盘扩展。

易学易用，小学文化程度也可学会编程和操作。

加工范围：各种楼梯立柱、罗马柱、将军柱、桌椅推、脸盆架、木花瓶、木柱台、棒球棍、车木家具、儿童床立柱等的圆柱型工件的加工等多种车木工艺品。

- 1.变频器-----进口丹麦丹弗斯变频，变频功能强，持久耐用。国际知名品牌。
- 2.导轨丝杠滑块-----台湾上银。（国内知名品牌）
- 3.电磁继电器等小部件----进口，抗噪耐用。
- 4.电机驱动--雷塞，国内知名品牌，精度高，耐用。
- 5.床身-----铸造床身，非焊接。永不变形，保证了设备的精度跟寿命。
- 6.设备重量-----1.6吨重，转速高的情况下依然稳定，保证了人身安全以及产品的精度。可以加工大将军柱，床身不会晃动。
- 7.设备配置粗车系统.....可以加工贴板的木料。
- 8.皮带传送，稳定，容易买到，换皮带容易。
- 9.变压器--翰克斯品牌的。持久耐用。
- 10.电源开关.....进口日本松下，国际品牌。
- 11.电磁继电器....进口西门子的。
- 12.设备配置自动定心系统。精准。加工范围：各种楼梯立柱、罗马柱、将军柱、桌椅推、脸盆架、木花瓶、木柱台、棒球棍、车木家具、儿童床立柱等的圆柱型工件的加工等多种车木工艺品。

全自动数控木工车床精度要求：

精度检验的G1项中导轨在垂直平面内的直线度(只许凸)应由普通车床厂家进行保证，不作为重点检验项目。

G11项床头、尾座两顶尖的等高度由普通车床厂家进行保证，不作为改造厂家质量控制的重点项目。

丝杆与导轨平行度检验：装配丝杆时，丝杆与导轨的平行度必须 0.02mm。

精度检验中的主轴部分精度G4、G5、G6项也应由普通车床厂家进行保证，不作为重点检验项目。

铲刮检验。新车床改造经过对X轴、Z轴的丝杆两端支承面的进行配刮、对滚珠丝杆副托架与床鞍进行配刮、床身与床鞍导轨副进行配刮等。车床的主轴、尾座部分未拆动。检验方法如下：用配合面进行涂色，相互配合面进行结合，并相对摩擦，然后对铲刮面进行铲刮点数检验，并对结合处用塞尺进行结合程度检验，其中刮研点不得低于6点/25*25mm，0.03mm的塞尺塞结合处，不入。

如果您对木工数控车床、数控木工车床、车铣雕一体机、微型数控木工车床感兴趣的话，欢迎致电或者登陆网站查询，公司视频网址：联系人：18754465003高密旭东机械数控木工车床的优势：

一、界面操作简单；

控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。

二、样

目前我国的数控系统采用国际CNC代码转换来实现加工，操作其界面要经过很长时间的技术培训，即便是掌握了，拿一根普通的楼梯立柱来说，打样也需要很长的时间。但是用旭东科技生产的数控车床打一根同样的样品只需要不到半个小时。

三

旭东机械采用的是变频调速电机，速度可以根据加工需要随意调节从0-3800转任意调节。长工件配备跟刀器，保证了车削时工件的稳定性。四；效率高。系统设有3个刀速档位，根据实际加工部位的需要可以任意植入不同的刀速，一般加工长80cm直径4.8cm的楼梯立柱只要1-2分钟左右。双轴数控车床则在1-2分

五、加工成本低