

Inconel600镍合金板材 棒材 管材

产品名称	Inconel600镍合金板材 棒材 管材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

一、Inconel600简介Inconel600是早期发展的镍-铬-铁基固溶强化合金，具有比较好的耐高温腐蚀和抗yang化性能、满意的冷热加工和焊接工艺性能，在700 以下有优良的热强性和高的塑性。合金可以通过冷加工得到强化，还可以用电阻焊、溶焊或钎焊连接，可供应冷轧薄板、热轧厚板、带材、丝材、棒材、圆饼、环坯、环形锻件等，适合制作在1100 以下承受低载荷的抗yang化零件。美国牌号：Inconel/Inconel600中国牌号：GH600/GH3600化学成分： 最小 最大镍 72铬 14

17铁 6 10碳 0.15锰

1硅 0.5铜 0.5磷

0.015硫 0.015注：1 航天用材料标准BZ-44-9003B-0规定 (C) 0.10%，(P) 0.020%

，(Nb) 1.00%。抚高新1995-13标准规定 (P) 0.025%，(Nb) 1.00%。热处理制度板材：1010 ~ 1050 ，3~5min/mm，空冷；带材：1010 ±10 ，空冷；丝材：1065 ±10 ，空冷。棒材、环件检验试验经1010 ±10 ，空冷固溶处理。Inconel600组织结构Inconel600相变温度Inconel600时间-温度-组织转变曲线Inconel600合金组织结构 合金在1120 处理2h后，仅有TiN氮化物和Cr7C3型碳化物，在870

经1500h长期时效后，组织中仍然是Cr7C3和TiN，说明合金的组织是稳定的。品种规格与供应状态可供应各种规格的板材、棒材、锻件、带材、丝材、圆饼、环坯、环形锻件。棒材以锻轧状态、表面磨光或车光供应；圆饼和环坯以锻态供应；环件以固溶状态供应；板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。工艺性能与要求Inconel600成形性能 合金具有比较好的热加工性能，钢锭锻造加热温度为1110 ~ 1140 ；终锻温度不小于950 ，板坯轧制加热温度为1130 ~ 1170 ，精轧加热温度为1090 ~ 1130 。成品固溶处理温度为1010 ~ 1050 。Inconel600焊接性能 合金焊接性能好，可用电弧焊、氩弧焊、电阻焊和钎焊等各种方法连接，大型或复杂的焊接结构件在熔焊后应在870 退火1h，以消除焊接应力。Inconel600零件热处理工艺 零件的热处理工艺应按相应的材料标准的热处理制度进行。薄板和带材零件的退火处理应在保护气氛中进行。物理性能:密度8.4 g/cm3熔点1370-1425 执行标准：产品标准：UNS 美标: N06600 W. Nr./EN 欧标: 2.4816 AMS: 5540, 5665 ASTM: B 168, B 166, B 167 ASME: SB-168, SB-166, SB-167Inconel600切削钛合金时高的动态切削力是造成震颤的部分原因，其数值可以达到静态力的30%以上，这是由于钛合金切屑形成过程中的塑性剪切过程造成的。由于切削震颤的影响，铣削后的工件表面质量很难达到精度要求。2钛合金结构件零件的切削加工解决方案影响钛合金弱刚性结构加工的主要因素有：机床刚性，的选用、工艺参数、有效的leng却等。Alloy20金相组织结构:该合金在1120 处 li2h，仅有TiN氮化物和Cr7C3型碳化物，在870 经1500 长期时效后，组织中仍然是Cr7C3和TiN，说明该合金的组织是稳定的，Incoloy20|Alloy20(UNSNO8020)特性及应用领域概述优异的抗应力腐蚀开裂能力和好的耐局部还原。