

厂家直销电镀铬脱水剂

产品名称	厂家直销电镀铬脱水剂
公司名称	佛山市南海太洋电镀防腐原料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	太羊:1 75504:2 广东佛山:3
公司地址	广东省佛山市南海区盐步镇新华街铺A区
联系电话	0757-88567252 13143171703

产品详情

脱水剂由有机活性剂、水溶性高分子聚合物等材料组成，适用于金属镀层干燥前使用，能迅速去除金属表面的水份，改善工件在干燥时形成的水渍，有效地保护延长金属表面在空气中的氧化变色，不会影响金属表面的光泽及物理性质，对不适宜施行高温干燥的工件，如塑胶电镀的镀件，可获得理想的干燥效果，本品无毒、不燃、不爆是表面处理防护的环保理想材料。二、 溶液组成及操作条件75504脱水剂

10-30ml/L(1-3%)浸渍温度

常温-80 浸渍时间 10-60秒干

燥 自干或烘干工艺流程

电镀工件----水洗-----钝化----水洗-----浸脱水剂----取出

空气中停留（数秒）-----水洗-----风枪吹----干燥三、 使用方法1、 75504脱水剂在搅拌下加入计算量的纯水中。2、 将镀好或钝化好的工件在纯水中清洗干净后，浸入脱水液中10-60秒，取出后在空气中停留5-10秒再用纯水浸10秒，用离心机甩干后烘干即可（温度不可超过100

)。3、工件只需要一般脱水干燥，可取配比下限，可常温操作，时间可短至10秒。4、工件需要提高防护作用（防镍生锈增强盐雾测试等）需要取配比上限，加温至60 左右，时间1-3分钟。5、在使用过程中溶液变浑如不影响效果可继续使用，如经长时间使用，溶液效力减退，此情况下需要更换溶液。

6工作液的PH值为9.5-11.5,可用烧碱调PH值。

注：本品为高浓缩型脱水剂，请先摇动均匀后再倒出使用，要是冬天使用请先在热的纯水中完全搅拌溶解后再加入纯水中使用。否则有可能达不到理想的效果