

美标角钢A572GR50金属制造应用

产品名称	美标角钢A572GR50金属制造应用
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4960.00/吨
规格参数	型号:全规格、全尺寸、全型号 执行标准:欧标、美标、英标、日标、澳标、德标 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

美标角钢A572GR50金属制造应用 美标型钢：光亮退火仍保持其反射表面，而且不产生氧化皮。由于光亮退火过程中不发生氧化反应，所以，不需要再进行酸洗和钝化处理。抛光表面加工No.3：由3A和3B表示。：表面经过均匀地研磨，磨料粒度为8~1目。：毛面抛光，表面有均匀的直纹，通常是用粒度为18~2目的砂带在2A或2B板上一次抛磨而成。No.4：单向表面加工，反射性不强，这种表面加工可能在建筑应用中用途最广。其工艺步骤是先用粗磨料抛光，最后再用粒度为18的磨料研磨。欧标型钢：其上位机系统还负责向水电厂供水调度SCADA系统传递有关信息。滨海水厂监控系统所选择的计算机主系统结构比较类似于PLC+IPC组成的集散式控制系统，整个系统由上位机系统和下位机系统组成。上位机系统由双机热备的工业计算机IPC-6网卡、BM-85E网桥、2"屏幕显示器、水厂模拟屏等组成。上位机除具备显示滨海水厂内部各工艺流程的流程画面、实时数据显示、历史趋势显示、历史记录、超限报警、报表打印等功能外，还通过无线数传机采集各相关供水站的数据（转供滦河水、水库水压力、流量），并负责向水电厂供水调度SCADA系统传递信息。日标型钢：其主要设备包括薄板坯连铸机、隧道炉、2机架粗轧机、中间冷却装置、5机架精轧机、急速冷却装置、高速带钢剪切机及高速卷取机。每种设备具有如下关键技术：一薄板坯连铸机所浇铸的铸坯厚度70m、铸速达6m/min，铸坯最长可达300m，这相当于粗轧坯焊接方式下精轧前的长尺坯；如果采用间歇式轧制，用隧道炉前的摆式剪，将铸坯切成合适的长度；一隧道炉全长310m，能均匀加热、保温最长300m的板坯；一粗轧机和精轧机都是4辊轧机，特别是RF1-F5均采用了具有高凸度控制能力的动态PC(成对交叉辊)轧机，这是为适应长尺板坯轧制时热凸度控制以及极薄材轧制时的行走板厚度变更。美标角钢A572GR50金属制造应用