

鑫斯达立式加工中心 SV-855L

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 鑫斯达立式加工中心 SV-855L |
| 公司名称 | 无锡和正兴精密机械有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:SSDA 型号:SSDA SV-855L |
| 公司地址 | 无锡新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城100栋101号 |
| 联系电话 | 86-0510-83010357 18921176709 |

产品详情

机床主要大件：底座、工作台、立柱、床鞍、主轴箱均采用优质树脂砂造型、高强度优质铸铁具有完善的热处理工艺过程来消除残余应力，并布置足够的加强筋板，保证整机具有足够的强度、刚性和高稳定性；采用台湾原装重载线性导轨，刚性强，动态精度佳。三轴传动采用台湾产研磨双螺母滚珠丝杆，结构紧凑、运动平稳、精度高。高刚性的台湾产主轴，采用润滑脂润滑，可使主轴轴承得到恒定和可靠的润滑。底座采用铸件大水盘结构，防水性能好。

???????

| 项目 | | 单位 |
|--|--------------|--------|
| Table size(L x W) | 工作台尺寸(长x宽) | mm |
| T-solt | T型槽 | mm |
| Travel X-axis | X轴行程 | mm |
| Travel Y-axis | Y轴行程 | mm |
| Travel Z-axis | Z轴行程 | mm |
| Distance from spindle nose to table surface | 主轴鼻端至工作台面的距离 | mm |
| Distance from spindle nose to column surface | 主轴中心至导轨面距离 | mm |
| Max.table load weight | 最大负荷 | kg |
| Spindle speeds | 主轴转速 | rpm |
| Spindle taper | 主轴锥孔 | |
| Rapid traverseX、Y、Z | X、Y、Z轴快速位移速度 | m/min |
| Max.cutting feedrate | 切修进给速度 | mm/min |
| Guider rail mode | 轨道形式 | |
| tool storage capacity | 刀库容量 | |
| tool changer | 刀库类型 | |
| Max.tool diameter | 最大刀具直径 | mm |
| Max.tool length | 刀具最大长度 | mm |
| Max.tool weight | 最具刀具重量 | kg |
| Tool change time(C to C) | 换刀时间(刀对刀) | s |
| Tool change time(T to T) | 换刀时间(点对点) | |

| | | |
|----------------------------|------------------|--------------------|
| setting accuracy | 定位精度 | mm |
| Reset accuracy | 重复定位精度 | mm |
| Servo motor | 驱动电机 | kw |
| Spindle motor | 伺服主轴 (选配) | kw |
| Air pressure | 空气压力 | kg/cm ² |
| Power requirement | 电力需求 | KVA |
| Machine weight | 机床重量 | kg |
| Shape dimension(L × W × H) | 外形尺寸 (长 × 宽 × 高) | mm |