

# 重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条

产品名称	重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条钢轨焊补焊修成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条 工艺方法：

焊补：钢轨焊补时,须遵从TB/T1631-2002标准钢轨焊补工艺顺序、工艺参数等进行。

焊后打磨：中间约高于两边0.5mm,且打磨时不得发蓝。焊前打磨：将要焊补的位置打磨,将肉眼能看得到的裂纹、剥离掉块、硬化层、氧化层打磨掉,并露出金属光泽，打磨时角磨机严禁在同一位置打磨过久,避免钢轨母材发蓝氧化，对于贝尔叉裂纹深度超过20mm时,可开U型或v型破口。

焊后打磨:翼轨打磨时可以适当增大轨头工作边的圆弧度以R13-R15为宜。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条焊条种类及技术参数：TYD-296耐冲击磨损堆焊焊条。1调整了含锰量、降低烟尘散发量,减少环境污染,改善焊工作业条件。

2焊层金属为单相奥氏体组织,焊后表面具有加工硬化性能、抗冲力强、耐磨性好,不易出现裂纹等特点。

3适合于高锰钢辙叉磨耗、掉块、裂纹等伤损的修补。4符合GB/T984-2001和TB/T3083-2003标准。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套及TYD927TYD380TYD917焊条焊补成套设备配置：

亮运达超声波测厚仪 1台 亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达定制款角磨机 1台

[重庆运达扳手同款YLB-750S内燃数显轨枕螺栓液压双头扳手双块式轨道可用](#)