AG玻璃的表面均匀性

产品名称	AG玻璃的表面均匀性
公司名称	郑州恒昊玻璃技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 河南 郑州市 经济技术开发区经开第二十二大街121号
联系电话	0371-55157623 15637163714

产品详情

蚀刻AG玻璃最重要检验标准之一就是蚀刻均匀性，把AG玻璃表面各参数控制在小范围内。蚀刻玻璃均匀性与加工工艺、药液配方和玻璃尺寸都有关系。

了解AG玻璃表面均匀性之前，我们先了解下蚀刻AG玻璃加工工艺和流程。

从加工自动化水平来讲，目前市面上作坊式的蚀刻AG玻璃加工工艺主要分为手工线和自动线。手工线指通过工人手感控制玻璃，在蒙砂液中进行玻璃蚀刻处理。这种加工过程的局限性很明显，不能标准化生产，每张玻璃的参数都不一样。有时候客户购买一批AG玻璃，仅光泽度指标就可能相差20Gu以上。手工线AG工艺只能满足客户对玻璃的“ 感性 ”需求，即有防眩光效果。自动线相比于手工线优势就明显多了，批量化标准化生产，规模经济性明显。

同样是自动线，有的厂家会采用玻璃垂直进入蒙沙池的工艺做法，其实这种工艺最大的缺点就是“ 上下不均匀 ”。比如，一张1830*2440的玻璃进入蒙砂池，池中的上下液体浓度是不一样的，必然出现这张玻璃蒙砂不均的情况。另外，玻璃出池后，由于重力作用，玻璃下面会继续受到留下的液体侵蚀，最终造成下面蒙砂过重的情况。恒昊接触一些客户中，有的就受到垂直工艺下AG玻璃不均的烦恼。

恒昊玻璃采用自主研发的蒙砂粉和设备，采用平台法加工玻璃，可以把整张玻璃的正负公差控制到5以内，此项技术处在国内外先进水平。

另外，目前市面上的蚀刻AG玻璃主要分为一步法和两步法，一步法顾名思义就是一次成型的工艺，一次成型会降低成本，早些年比较流行。随着客户对AG玻璃更多参数的要求，一步法受制于自深加工工艺的限制已经渐渐被市场淘汰。两步法则是把“ 蒙砂和抛光 ”分成两次加工，这样就可以控制粗糙度、清晰度、光泽度等更多指标的范围，最大限度满足客户对产品参数的要求。恒昊专注玻璃蚀刻技术30年，早些年已经实现了两步法AG蚀刻工艺。恒昊同时拥有三条自动化生产线和国内一流的环保设备，有效保证客户能够及时拿到一流的蚀刻AG玻璃。

恒昊AG玻璃，专注玻璃蚀刻技术30年，为您提供世界级蚀刻AG玻璃。

联系人：张先生

手机：18638738807

电话：0371-55157623

网址：www.hihoag.cn

QQ:2934711277

地址：郑州经济技术开发区第二十二大街121号