

厂家直销供应E2595-16双相不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应E2595-16双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E2595-16双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E2595-16 AWS A5.4 E2595-16

说明: E2595-16是钛钙型双相不锈钢焊条，焊缝金属为奥氏体-铁素体双相组织，耐孔蚀指数PRE 40，具有强度高及良好的抗点蚀和应力腐蚀开裂性能。焊接工艺性能优异、电弧稳定、飞溅极少、脱渣容易、成形美观、波纹细腻。

用途:主要用于海洋石油和天然气、化工石化行业中的管道系统、流料线、冒口、集流管等的焊接。用于焊接含25Cr的双相钢不锈钢，如：USU S32550(Alloy255)、S32750、S32760和UNS J93404和CD4MnCuN（铸件）等。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.04 Mn 2.5 Si 1.2 S 0.025 P 0.03 Cr20.0-22.5 Ni8.0-10.5 Mo2.5-4.5 Cu0.4-1.5 N0.2-0.3 W0.4-1.0

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm²) 760 A(%) 13

注意事项:

- 1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h，随烘随用。
- 2.焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。