

# IC697ACC720 控制器品质保障

产品名称	IC697ACC720 控制器品质保障
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗克韦尔 产地:美国 质量:品质保障
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

## 产品详情

IC697ACC720 控制器品质保障, IC697ACC720,

GuardLogix是罗克韦尔自动化（Rockwell Automation）旗下ALLEN-BRADLEY品牌的一种高级安全控制系统。IC697ACC720 控制器品质保障是一种集成的安全控制解决方案，专门设计用于满足严格的安全标准和要求。GuardLogix提供了高级的安全功能和监测能力，用于确保安全控制系统的可靠性和人员的安全。IC697ACC720

以下是GuardLogix的主要特点和功能：

- 安全控制功能：**GuardLogix提供了一系列安全控制功能，包括安全输入和输出（S Inputs/Outputs）、安全继电器、安全模块等。IC697ACC720可以帮助用户实现对机器和设备的安全控制，如紧急停车、防夹手控制等。
- 安全监测能力：**GuardLogix能够实时监测和诊断系统状态，以确保安全控制系统的正常运行。IC697ACC720可以监测输入信号、输出信号和系统各个组件的状态，并提供详细的故障诊断信息，帮助用户及时发现和解决系统故障。
- 高级的安全通信和网络功能：**GuardLogix支持多种通信接口和网络协议，包括以太网、ControlNet、DeviceNet等。这些功能允许GuardLogix与其他设备和系统进行安全通信和数据交换，实现系统的集成和协同控制。
- 安全认证和合规性：**GuardLogix符合标准和安全认证要求，包括ISO 13849和IEC 62061等。IC697ACC720通过了相关的认证和测试，以确保其符合的安全标准和法规。

5. 简化的编程和配置：GuardLogix使用罗克韦尔自动化的Studio

5000编程环境进行程序开发和配置。Studio

5000提供了直观的图形化界面和丰富的安全功能块，使得用户可以轻松创建和修改安全控制程序。

总结起来，GuardLogix是罗克韦尔自动化ALLEN-BRADLEY品牌的高级安全控制系统。IC697ACC720 控制器品质保障提供了一系列先进的安全控制功能和监测能力，用于确保安全控制系统的可靠性和人员的安全。GuardLogix通过支持多种安全通信和网络功能，提供了集成和协同控制的能力。无论是对机器和设备的安全控制还是对系统状态的监测，GuardLogix提供了可靠的解决方案，并满足的安全标准和合规性要求。

2711P-B15C6D2;2090-UXNFBMP-S12; 2090-CPBM6DF-16AA25;1775-CBA;

2711-T5A3L1;1395-B75-D3-P10-P51-X1; 1370-SL71;2090-CPWM7DF-16AF05; 1336F-B050-AN-EN-

L6;1794-OW8XT; 2090-CPWM6DF-16AA20;1395-B84-EN-PZ-X2; 150-C85FAD-6P-8L-900;SP-142756;

1397-B100R-HA1-FS3020-MB110;150-B1000NCRC; 2711P-T6C5D;SK-L1-IFD1-F380; SP-170683;42KL-W1TC-

G3; 150-B850NCRA;160-AA08PPS1P1; 1397-A025R-HAP-PE;1760-STARTL12AWA; 42MTB-5003;1397-FS2004;

1760-IA12XOW4I;1397-B125R-HAB; 20-750-UFB-1;1395-A81N-EN-PZ; 1397-A050R-FS3010-HAB-

PE;2090-SCVP15-0; 1395-B74N-C2-P10-P51-X1;SK-L1-RESB1-F3D; 193-EC5BB;SK-U1-FAN2-B1;

1785-L26B;1395-A80-E3-P32-X2; 2711P-T10D8;1336-L6MX3; 150-3FBD-3;1326-CECUT-RBL-015; 需要急冷的

烟气在化工流程中，往往烟气需要在一个规定的时间内，冷却到一个规定的温度。由于余热锅炉热交换

在时间方面的严格限制，这就在现实的烟气通道长度的结构条件下，规定了烟气的流速。对于这种烟气

，目前烟管锅炉与水管锅炉皆有所应用。但如果烟气在受热面上积灰结焦的可能性较大时，则往往倾向于

采用烟管锅炉。为此目的，现代余热锅炉技术发展了不少类型的烟管锅炉，获得一定的成功，如：双

套管型直烟管锅炉，采用扁圆集管可以吸收直烟管的热膨胀差，和承受高温烟气的直接冲刷；双套管与

螺旋管相结合的烟管锅炉，有结构紧凑、可以采用烧焦操作等特色。7高露点烟气对于高露点烟气，为了

防止腐蚀、结垢、堵灰等运行问题，余热锅炉设计的基本要求是避免受热面上的结露。目前通用的办法

是使锅炉受热面的金属壁温在任何操作条件下都高于露点温度，具体的措施有：选择适当的锅炉汽水侧

的工作压力，使对应的炉水饱和温度高于烟气露点温度；避免低于饱和温度的炉水与受热面接触，因此

要对锅炉水进行充分的混和与预温，并且要避免采用相当于燃烧锅炉的省煤器的那种低温区段；在操作

上，为防止锅炉在低负荷和停炉时的结露，往往需要采取适当的保温措施。

[IC697VAL216 ge模块专注品质](#)