

PVC护墙板高速混料机-PVC混料机除尘装置系统

产品名称	PVC护墙板高速混料机- PVC混料机除尘装置系统
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	75000.00/套
规格参数	佳诺机械:佳诺机械500/1000高速混料机 SRL-Z300/600-500/1000:SRL-Z500/1000 江苏苏州PVC(高速)混料机500/1000:SRL- Z300/600
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

PVC护墙板专用高速混料机-PVC护墙板高速混合机-PVC护墙板500/1000高低混选配简易上料系统和除尘装置系统：高速混合机组是引进消化并吸收先进技术研制而成，混合物料采用负压混合原理。电器仪表全部采用进口电器，并可采用PLC程控或电脑控制。具有自动化程度高，混合速度快，可采用变频调速控制，其桨叶为精密不锈钢压力铸造，且通过静动平衡测试。特别是冷却机桨叶采用国外先进的螺旋搅拌结构，整个容器没有死角，具有冷却速度快，出料干净，混合效果已达到国外先进水平。容器盖与容器间采用凹凸式双道密封方式，与传统的单道式平面密封相比，密封效果更好。主轴密封是采用材质为进口耐用橡胶的三层骨架油封，并有注油装置，密封效果好，使用寿命长。排料阀门采用柱塞式的料门堵。门堵内表面与容器内壁吻合严密，不存在混料死区，使物料混合均匀。料门堵采用端面密封方式，密封可靠。测温点设在容器内，与物料直接接触，测温准确。冷机桨叶采用大倾角桨叶，迫使物料沿容器内壁上升，通过冷却套回降，达到冷却目的。容器壁设有冷却夹层，冷却夹层采用螺旋形水道，使冷却水按设定的路线流动。冷却均匀，冷却速度快、冷却效果好。容器内设有倒圆锥台形内冷却套，增加了冷却面积，加快冷却速度。

冷机引进国外减速技术采用直接减速装置，克服了使用减速器的所有致使缺点，使其运转更稳定。冷机容器盖上设有排气装置，充分排除热混料在冷却过程产生的气体，提高了制品质量。

主轴采用40CrZ制造，调质硬度为HrC28-32。

电器控制系统为温、时双控，其它元件均采用知名企业产品使其性能可靠动作更灵敏，确保整机性能。根据物料的特性，不锈钢浆叶有圆盘浆叶和三片浆叶两种。搅拌浆由电机经三角胶带来驱动。它按顺时针方向旋转达，使物料一方面沿锅壁运动，又同时上下循环翻动，加工导流板的作用，使混合效果更好。由于物料是高速运动的，所以颗粒之间，料与浆叶之间的磨擦热很大，它使物料温度迅速上升，不仅相应地减少了锅壁的加热量，而且有利于树脂对增塑剂的吸收，搅拌浆是不锈钢制造的，又仔细地机械加工，耐磨、耐腐蚀