

切水器,自动脱水器,油罐脱水器

产品名称	切水器,自动脱水器,油罐脱水器
公司名称	南通江汉石化设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	规格:DN100/80 材质:碳钢 切水量:5-10T/H
公司地址	中国江苏南通启东市城东工业园区8号
联系电话	051383324045 13186507905

产品详情

油罐全自动脱水器（切水器）安装在油罐下部，利用浮力产生的机械力自动开启排水，且排水完成后能自动关闭，不需要人工干预，不消耗能源，不存在防爆问题。既保障了生产的安全运行，也减轻了工人的劳动强度和对环境的污染。适用范围广，安装使用方便，安全性能好，可靠性高。

本产品由筒体，进、出水口阀以及自动控制装置组成。在脱水器壳体上部设有进水口，下部设有排水口，内部有一浮球通过连接杆与另一端的小阀芯相连接，配重通过连接杆安装在浮球上部。当浮球受浮力的作用上升或下降时，通过连接杆带动阀芯开启或关闭排水口。利用不同油品介质与水的密度差产生浮力并采用杠杆原理，依靠浮筒在油水介质中的浮力差，使浮筒上下运动，通过高灵敏度杠杆系统对获得的浮力差进行倍率放大，实现控制排水阀开启和关闭，从而达到自动运行。同时本产品采用无背压的特殊设计结构，使阀门的启闭更加灵敏，还可以根据用户的需要实现系统的自动监控，使罐区脱水管理自动化。

功能：安装于储油罐下部的脱水管或排污管上，自动开启排水，排水完成后自动关闭。用途：适用于石油、石化行业的生产装置，油品罐区油罐的自动截油排水。1 脱水原理突破了油罐自动切水的传统观念，它完美的利用阿基米德定理和杠杆原理，依据油水密度差的关系，实现了不需电源自动脱水，本质安全可靠；2 巧妙的解决了脱水过程中，脱水器内余油不能自动返回油罐的问题；3每次脱水结束，脱水器内始终保持一定高度的水位，形成自动水封，确保无油品外泄 4 功能齐全，适用范围广；5无易损件、使用寿命长、安装维修方便，安装时油罐不需清罐动火。

设计参数

1、工作压力：0.6Mpa 2、工作温度：-30 -80（根据需要进行蒸气伴热控制）3、公称切水量：10t/h以下，12t/h、15t/h、20t/h、30t/h。4、切水含油量 10mg/L 5、使用范围：适用于比重不同的油品及其它化工产品液体分离。

??	H?mm?	L?mm?	???t/h	?????	?????	???mm?	????
JHQ-10	660	724	?10	DN80	DN25	?500	???????????

JHQ-12	680	724	12	DN80	DN32	?500	??
JHQ-15	700	724	15	DN80	DN40	?500	??
JHQ-15A	700	824	15	DN80	DN40	?500	???????????
							?
JHQ-20A	720	824	20	DN100	DN50	?500	???????????
JHQ-30A	720	824	30	DN100	DN50	?500	??

- 1、本产品要求安装在平稳、坚固的地基上。进水口应平于或略低于油罐排水口。安装方式分两种：不带虹吸管的油罐安装（参见图一、图二）。带虹吸管的油罐安装（参见图三）
- 3、管路中各紧固件拧紧，联结点密封，不允许有液体渗漏现象。切水口应按使用单位的油品种类选配相应型号的配重法码进行调试与固定。
- 4、油罐与脱水器连接的阀，应为闸阀等直通式阀门及无弯头的直通管，否则影响回油。
- 5、北方地区加装蒸气伴热管防止冻结。带有蒸气伴热管的脱水器与油罐连接的连通阀不允许关闭，防止超温增压。注意事项:1、油罐出口处的阀门应尽量选用直通型（如单阀、球阀等）。2、油罐至脱水器管道应水平或坡向脱水器。3、油罐出水管带弯头型（虹吸型）建议取消弯头，如不能取消弯头时必须设立回油管，回油管管径DN32。4、寒冷地域或粘稠油品德脱水应设置“自立式温度控制阀”。5、寒冷地域油罐脱水管线及回油线建议加伴热及保温。6、大容积的油罐或油品中含水率较高，或脱水周期短的油罐建议适当增加脱水器的数量。7、定期清除脱水器和过滤器内沉淀物，确保脱水器的正常工作。8、定期检查脱水器是否漏油，及时更换双阀的密封圈。9、切水器运行时应注意排气，避免出现气阻影响脱水器正常工作。10切水器遇乳化油泥层无法正常脱水属正常现象，应在脱水器前设立手动切水口。