

模具深冷处理专用液氮深冷设备

产品名称	模具深冷处理专用液氮深冷设备
公司名称	济南超能试验仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	济南市市中区袁柳工业园
联系电话	0531-87100426 15764123246

产品详情

模具深冷处理专用液氮深冷设备

规格：CDW-196 关键字：模具深冷处理,液氮深冷设备,模具深冷设备

生产厂家：济南超能 厂家直销电话：15764123246

-196 模具液氮深冷处理设备通过对模具进行深冷处理，可以增强模具材料的抗磨性、强度、韧性和抗冲击性，提高抗疲劳强度和消除内应力。由于提高了材料的稳定性和机械性能，因此延长了模具使用寿命，降低了生产成本。

一、什么是低温深冷处理工艺

低温深冷处理工艺是一种将材料或零部件置于-130 ~ -196 的低温下，按一定的工艺进行处理的过程。它不仅可以对黑色金属、有色金属、金属合金和碳化物进行处理，还能对非金属材料进行处理。深冷处理是对切削模具材料进行处理的有效工艺手段。

济南超能公司生产的模具深冷处理设备主要是针对金属材料的低温处理、低温回火和时效 / 应力释放或样品冷冻需要的不同降温速率要求等而研制的。采用最新的加热技术、控温技术和液氮分散技术，使程控升温、恒温、降温各过程均匀稳定。以液氮为制冷剂，满足降温及环保要求。产品可用于机械工程、遗传工程、医药、食品加工、医学研究、植物保存、航空航天、畜牧等领域。该系列产品已广泛应用于国内外众多行业。

经过深冷处理后，材料稳定性得到提高，有害应力得到减小，模具平均寿命明显提高约1.53 ~ 8.4倍左右。

要进行此项工作必须掌握好深冷工艺，并对工艺过程进行严格控制；还要知道材料的成分和热处理的工艺过程。深冷处理不同于一般的表面处理，它可以使被处理工具的全部材料性能都得到提高，这样模具

经过多次修磨后仍能保持一致的性能。深冷处理并不能代替热处理工艺，它是提高经热处理后材料机械性能的一种有效补充手段。

二、模具深冷处理后性能提高原因分析

[模具深冷处理设备](#)对于深冷处理能提高模具性能的原因分析如下：

- 1) 它使硬度较低的奥氏体转变为较硬的、更稳定的、耐磨性和抗热性更高的马氏体；
- 2) 通过超低温处理，使被处理材料的晶格具有更加广泛分布的硬度较高、粒度更细化的碳化物微粒；
- 3) 在金属晶粒中可产生更均匀、更微小，且带有更大密度的微小材料组织；
- 4) 由于有附加微碳化物粒子和更细密的晶格，故导致了更密集的分子结构，使材料内部微小的空洞被大大减少；
- 5) 材料经超低温处理后内部热应力和机械应力大为降低，从而有效地减少了造成工具和模具产生裂纹、崩刃的可能性。此外，由于模具中的残余应力影响切削刃吸收动能的能力，经过超低温处理的模具不仅具有较高的抗磨性，而且其自身的残余应力的危害也比未经处理的模具大大降低；
- 6) 在被处理的硬质合金中，由于其电子动能的减少而使分子结构产生新的组合。

三、技术参数介绍

型 号 CDW-196H

工作电源 380V

工作频率 50Hz

深冷尺寸 (L × W × H) 600 × 500 × 500

深冷容积 150L

冷冻能力 300kg

控温精度 ± 2

降温速度 60 /min

控温方式 微电脑，智能控制

重 量 200kg

外形尺寸mm 1260 × 660 × 638

济南超能试验仪器有限公司是集研发、生产、销售为一体的多元化高新技术企业，超低温深冷箱拥有多项国家知识产权，采用先进的控温技术和液氮分散技术，提供超低温深冷冷却系统和解决方案。超能深冷箱控温精度高，使用安全，方便快捷，经济环保。主要有液氮深冷箱、深冷处理设备、触摸屏分离设备、食品速冻机、冷冻柜、隧道式深冷箱、组合式深冷箱等。

济南超能深冷箱联系方式

网址：<http://www.jnslx.com>,

<http://www.sdlsj.com>,

<http://www.mtssysb.com>,

<http://www.gsjcyq.com> ,

<http://www.chneng.com>

电话：0531-87100426

手机：15764123246（同微信）

QQ：2889242225