克拉管生产线

产品名称	克拉管生产线
公司名称	青岛凯力特塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凯力特 生产速度:600 切割速度:0.5-5
公司地址	青岛市胶州市胶州西路398号B-9
联系电话	0532-85213196 15966909473

产品详情

克拉管生产线
主要用于生产直径300mm到4000mm的大口径热态工艺缠绕管(克拉管),是以HDPE（高密度聚乙烯）或者PP(聚炳烯)树脂为主要原材料，采用热态缠绕成型工艺，制成的一种具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。该管材可用作排水管（城市污水排放）或输水管，与其他管材相比，具有很多优势,重量轻,连接可靠(电熔连接),永不渗漏.

性能和特点:

青岛浩赛特塑料机械有限公司采用国际最新设计,生产效率高,操作方便,可以在很短的时间内更换模具生产300mm到4000mm不同口径,不同环刚度及结构的管材,并且不会产生废料.该生产线升级后可生产复合增强大口径压力供水管.

克拉管生产线介绍：

采用挤出机位置固定结构，高度可调，主机及生产所需的料管、燃气、动力电缆、水、气路、PP管固定不动，设备易于安装、操作、维护、方便、安全。

采用高效率HDPE专用挤出机，使物料具有较低的融体温度、均匀的融熔物料、在同等产量下更低的能耗。

.采用特殊设计的包覆模具，使包覆后的PP管更加符合最佳承力结构，提高管材的环刚度。

包覆模具的芯模与口模采用快速拆装设计，可以在极短时间内更换不同PP口径或者壁厚的模具,从而节约生产时间、提高生产效率。

采用特殊设计的底片压紧与PP包覆管强力水冷导向装置，可以降低底片与PP包覆管与底片接触面的温度，使外层加强管变形更小，从而提高管材的环刚度。

PP预输送采用自动控制，输送速度自动调节，无需人工干预。PP管主输送采用进口伺服电机及精密减速机驱动，速度控制精确，稳定，保证PP管速度与缠绕速度同步，提高管材的质量。管切断采用气动切割方式，切断快速，易于维护。

燃气加热：燃气加热支撑采用双轴可调装置，可以根据所生产管材的大小方便的调节喷火头的最佳位置。

采用六路燃气加热装置，每一路可单独开关。

采用德国KROM燃气点火及火焰检测装置，在生产过程中检测到火焰熄灭后会自动点火，如果因压力不足及燃气质量问题点不着火，会报警并自动关闭燃气阀门，保证点火的可靠性及使用过程中燃气的安全性。

采用快速红外加热装置用于多层缠绕加热，加热效率高，速度快，能耗低。用此装置，管材表面可以吸收93%以上的加热器产生的热量使管材表面快速熔化，与外层复合到一起。

采用缠绕平台移动结构，缠绕平台可以纵向移动，也可以前后移动用于调节与挤出模具之间的距离，以便于生产不同口径的管材。

缠绕平台纵向运动采用美国进口高速、高承重直线轴承，导轨采用高精密圆形直线导轨，驱动动系统采用进口伺服电机及高精密减速机，运行平稳，可靠，工作寿命长。

整个缠绕平台采用焊接后整体加工的工艺，整体性好，承重大，并保证模具两端的支撑轮在同一水平高度，保证了运行稳定可靠，提高制品质量。

缠绕平台采用进口伺服电机双端驱动，这样在生产过程中，模具两端受到相同的力及旋转速度，生产更加稳定，可靠，同时提高模具的寿命。

模具支撑轮的间距调节采用电动方式，操作简便。

铝合金缠绕平台操作面，在生产过程中，操作人员可随时在背面检测管材的生产状况。

切削采用硬质合金刀具或者可更换硬质合金刀头的刀具，切削面美观，平整，使用寿命长。

冷却风机采用大流量轴流风机，风量大，冷却速度快，能耗低。

脱模系统采用平台牵引式脱模结构，脱模效率高，运行稳定，可靠，系统维护简单。

因采用缠绕台移动结构及平台牵引式脱模，使生产线的布局更加灵活，可以充分利用生产空间。

设备自动控制系统，整个生产线采用工控机与PLC相结合的控制系统，即可以实现自动生产，又可以实现手动生产。

具有完善的安全保护装置，在缠绕平台的各个操作面都设有急停按钮，以防在生产操作过程中出现紧急状况。急停按钮按下后，控制程序会在屏幕上显示所按下的急停按钮的位置，以方便恢复生产。

控制程序，在自动生产时，系统会根据所选管材的规格、型号、产量自动计算并生成控制数据及工艺曲线，来控制整个管材的生产，包括挤出机产量及启停，缠绕速度，缠绕台运行速度，PP管速度，燃气加热的开停，PP管切断等。在自动生产时，操作人员可以根据实际的生产状况对各种生产参数进行微调，并可将调整后的数据保存到计算机中，以便下次生产同样规格的管材时调用。在生产时，操作人员对照工艺曲线与运行曲线便可知生产操作是否正确。

在控制程序中，程序可以计算出所选结构管材的环刚度，米重。操作人员，还可以自定义管壁结构，承插口的厚度，PP管的规格，原材料的参数。数据修改后，下次程序计算时，可以选择所改的参数，程序会根据这些参数计算出管材的环刚度，重量，并自动生成生产数据。

自动程序所采用的数据为欧洲最新数据并与欧洲同步更新。