供应E2594-16双相不锈钢焊条

产品名称	供应E2594-16双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E2594-16双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E2594-16 AWS A5.4 E2594-16

说明: E2594-16是钛钙型双相不锈钢焊条，焊缝金属为奥氏体-铁素体双相组织，具有强度高及良好的抗点蚀和应力腐蚀开裂性能，抗热裂纹性能优异。焊接工艺性能优异、电弧稳定、飞溅极少、脱渣容易、成形美观、波纹细腻。

用途:适用于焊接含25Cr的双相钢不锈钢，如：00Cr25Ni7Mo4N,03Cr25Ni6Mo3Cu2N,UNS 32550(Alloy255)等。

熔敷金属化学成分(%)

C≤0.04 Mn0.5～2.0 Si≤1.0 S≤0.03 P≤0.04 Cr24-27 Ni8.5-10.5 Mo3.5-4.5 Cu≤0.75 N0.2-0.3

熔敷金属力学性能： Rm(N/mm2) ≥760 A(%)≥13

注意事项:

1.焊前焊条须经300-350°C左右烘焙1h，随烘随用。

2.焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。