

供应E2593-15双相不锈钢焊条

产品名称	供应E2593-15双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E2593-15双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E2593-15 AWS A5.4 E2593-15 ISO 3581-A:E(25 9 3 Cu N L)B 4 2 ISO 3581-B-ES2593-15

说明: E2593-15是低氢型超级双相不锈钢焊条，焊缝金属为奥氏体-铁素体双相组织，耐孔蚀指数PRE 40 具有强度高及良好的抗点蚀和应力腐蚀开裂性能。焊接工艺性能优异、电弧稳定、飞溅极少、脱渣容易、成形美观、波纹细腻。

用途:主要用于海洋石油天然气、化工石油石化行业中的管道系统、流料线、冒口、集流管等处的焊接。适用于焊接含25Cr的双相不锈钢，如：00Cr25Ni7Mo4N,03Cr25Ni6Mo3Cu2N,UNS 32550(Alloy255)等。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.04 Mn0.5~1.5 Si 1.0 S 0.03 P 0.04 Cr24-27 Ni8.5-10.5 Mo2.9-3.9 Cu1.5-3.0 N0.08-0.25

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm²) 760 A(%) 13

注意事项:

- 1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h，随烘随用。
- 2.焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。