

进口共立KD20超硬高韧性钨钢板密度表

产品名称	进口共立KD20超硬高韧性钨钢板密度表
公司名称	东莞市宏荔金属材料有限公司
价格	1020.00/千克
规格参数	
公司地址	中国 广东 东莞 沙头西大路87号福和楼A栋
联系电话	0769-89786884 18666868593

产品详情

进口共立KD20超硬高韧性钨钢板密度表

Everloy公司自（1938年）创立，至今Everloy公司以超硬合金和喷嘴的制造、销售为主页，以开发能力、技术能力奠定了今天的基础。通过客户的协助和全体员工的齐心协力克服了迄今为止的历次严酷考验。今后，技术革新和国际竞争的激化等因素的存在，将使Everloy面临着更加苛刻的环境。

从1938年创立以来，Everloy公司一直紧随时代发展不断成长、发展。作为拥有超过半个世纪经验的超硬合金专业厂家，为了满足用户在各种耐磨损、模具用超硬材料、以及精密模具部件等广泛领域的需求，我们一直努力不断开发新型材料。

undefined

本公司的材料种类和物理性能（代表值）请参照下表。

分类

本公司

产品代号

碳化钨

粒子直径

钴含量

%

密度

g/cm³

硬度

抗弯力

GPa

HRA

HV

耐磨损

耐冲击

工具用

H1

0.5-1.5

6

14.8

93.0

1900

1.9

G1

0.5-2.0

6

14.9

92.0

1730

2.0

G2

1.0-3.0

6

15.0

91.0

1600

2.5

G3

1.0-3.0

8

14.8

90.0

1440

2.7

G4

1.0-8.0

10

14.6

89.0

1350

2.9

G5

1.0-8.0

13

14.3

88.0

1250

3.2

TB6

2.0-8.0

15

13.8

86.0

1080

3.1

TB7

2.0-8.0

21

13.3

84.5

980

3.0

G8

2.0-8.0

22

13.3

82.5

830

2.6

微粒子合金

KD05

0.5-1.5

8

14.7

92.0

1730

3.2

KD10

0.5-1.5

10

14.5

91.0

1600

3.4

KD20

0.5-1.5

13

14.2

90.0

1440

3.7

KD40

0.5-1.5

19

13.6

88.0

1250

3.7

放电加工用

A10W

0.5-5.0

9

14.5

91.0

1600

3.7

超细微粒子合金

EF01

0.5-0.8

8

14.5

94.0

2000

3.7

EF05

0.5-0.8

10

14.3

93.0

1900

3.7

EF10

0.5-0.8

13

14.0

92.0

1730

4.0

EF20

0.5-0.8

18

13.6

90.0

1440

4.0

高耐磨损用

SS13

0.5-1.5

1

14.2

97.0

2450

1.0

SS15

0.5-1.5

4

14.6

95.0

2200

2.0

软质材料用

MC20

0.5-5.0

6

14.9

90.5

1540

2.8

非磁性合金

KN20

0.5-1.5

12(1)

14.2

90.0

1440

3.2

线切割加工用

WD20

0.5-1.5

13(2)

14.2

90.5

1540

3.7

不锈钢加工用

KX01

0.5-0.8

13(2)

14.0

92.5

1820

4.0

(1) 表示镍含量 (2) 表示钴 + 镍的含量

其他的详细数值在产品目录中标明。请咨询或索取产品目录。

undefined

按不同用途选择材料种类的标准:

用途、特性 选用标准

一般用途 1 冲裁模

***普通的是G5，冲击较小时采用G2~G4，厚板等伴随较大冲击情况下，选用TB6、TB7。

2 弯板模 ***普通的是G5，冲击较小时采用G4，厚板等伴随较大冲击情况下，选用TB6、TB7。

3 拉伸模 ***普通的是G3，冲击较小时采用G2，厚板等伴随较大冲击情况下，选用G4、G5。

4 挤拉模 ***普通的是G3，冲击较小时采用G2，厚板等伴随较大冲击情况下，选用G4。

5 切断刃 一般采用G5，伴随冲击时，选用TB6、TB7。

6 压花模 一般采用TB7，冲击较小时采用TB6，厚板等伴随较大冲击情况下，选用G8。

7 导向块类 虽然也可用G1、G2，使用上G3更安全。

特殊用途 8 耐纵摇性 一般采用KD类，需要锐利锋刃时选用EF类。

9 耐电加工性 一般采用KD类，为了抑制对放电块的影响可选用A10W。另外，在采用水作为加工液时如需要抑制腐蚀可选用WD20。

10 高耐磨损性

一般来讲，H1硬度耐磨损性良好，如想进一步提高耐磨性，可选用对使用有一定要求的SS类材料。

11 非磁性、耐腐蚀性 磁场成形用模具等需要非磁性材料时，选择KN20。同时，KN20有优良的耐腐蚀性、抗氧化性，也可用于机械密封和镜片成形用模具。

12 软质金属加工用 加工纯铁、纯铜等易于超合金反应的金属时，选用可抑制反应的MC30。

13 不锈钢加工用 加工不锈钢等热传导率低、易产生加工硬化的金属时，选用KX01。

微粒子合金

被众多大型半导体企业应用于导线架的模压。

用途：电子部件用模具 实现了精度稳定、超长寿命。

特长：
高强度、高硬度（使用微粒碳化钨），具有优良的耐磨性和耐剥落性，加工对象的板厚的公差范围大。

耐剥落性比较

（轮廓磨削试验：# 400砂轮、0.02mm切入 × 3次）

宏荔金属公司专业代理进口高耐磨钨钢板，美国肯纳耐冲压冲击钨钢，日本住友高强度刀具钨钢长条，日本富士模具硬质合金，日本共立进口钨钢，日本进口钨钢精磨棒，瑞典山特维克钨钢,德国进口钨钢,钻石牌硬质合金。