日本富士钨钢V20高韧性钨钢板化学成份

产品名称	日本富士钨钢V20高韧性钨钢板化学成份
公司名称	东莞市宏荔金属材料有限公司
价格	1050.00/千克
规格参数	
公司地址	中国 广东 东莞 沙头西大路87号福和楼A栋
联系电话	0769-89786884 18666868593

产品详情

日本富士钨钢V20高韧性钨钢板化学成份

宏荔金属材料公司为了适应市场特殊需求,特别針对電子行业精密级进模、五金重压模、粉末成型模、标准件冷镦模、管材拉伸模不同需求,特从美国,德国,瑞典,日本引进钨钢（硬质合金）制品有：耐磨系列、耐磨耐冲击系列、不导磁系列、耐高温系列、细颗粒系列等50多个品种。形状有标准件和各种各样非标准件：包括圆形、圆环、方块、导电块.长条、长圆棒等其它异形件及精磨棒。所有材料均红过HIP處理，除去合金组织內部微孔，且增加、改善合金抗弯強度等机械性能，使品質完全确保。

宏荔金属材料公司于冶金領域的专业经验,兼具创造与先进的技术支援,持奉献于客戶的進步之精神,及对新知保持高度敏锐、即時接收与更新,以及对钨钢材质的充分理解，持续不断地引进新产品、时刻保持与市场同步发展.

美国肯纳钨钢：CD-750，CD-636，CD30，CD35，CD-K3135，CD-36

CD-KR855，CD337，CD-3190，CD-KR466，CD-18，CD-40，CD-50，CD-D3150，CD-650，CD-60，CD-KR887， CD-70详细说明

日本富士钨钢：AF1，F08，G3，V10，V20，V30，Z01，Z10，Z20 D30 K10 K01 K20K30 Z30 M30 P30 P20 P10 P05 P25 M10 M20 VF12 VD45 TVG60 T15 J05 CE-0 8 D20 D40 D50 D60 G55 G65 G70 G85 F08 TF09 F10 F20 N05 N01 C50 C60 C70 U61 U77 U83 M10 M45 M50 M70 FCA10 FCY40A FCY20A

钨钢牌号对照:S1、S2、S3、S4、S5、S25、M1、M2、H3、H2、H1、G1 G2 G5 G6 G7 D30 D40 K05 K10 K20 YG3X YG3 YG4C YG6 YG8 YG9 YG12 YL10.2 YG15 YG20 YG25 YG28 YT5 YT14 YT15 P10 P20 M10 M20 M30 M40 V10 V20 V30 Z01 Z10 Z20 Z30 CD650 CD636 CD337 CD750

台湾春保钨钢：KG03,KG05,KG1,KG2,KG3,KG4,KG5,KG6,KG7,化学成分

钨钢牌号对照:ST6 ST7 VA80 VA90 VA95 KR10 KR15 KR20 SK25 WF03 UF03 WF05 WF10 WF15 K200 WF20

WF25 TF25 WF30 WF40 KE8 KE9 KE10 KE12 KE13 KE18 W05 W4 CB20F NA10 NA20 NA30 NA70 W2 W3

标准规格有大量库存，现货供应，材质证明

200*200*（2-60） 200*300*（2-9）

圆柱类：

Φ30.5*91 Φ35*45 Φ64*401 Φ80*100

长条类:

165*1（0.15.20.22.25.30）*（2-6）

320*（6.8.10.12.15.16.18.20.22.25.28.30.35.40）*（2-6）

450*40*（5-20）

圆棒类

Φ3.5/4.5/5.5/6.5/8.5/10.5/12.5/14.5*100

Φ4.5/6.5/8.5/10.5/12.5*330

其它条类：100*6*（3-6） 100*8*（3-8） 100*10*（5-10）
100*12*（6-12）150*15*5……详情请来电咨询：0769-89786884

材质稳定，价格合理，质量第一，提供原产地材质证明。欢迎来人来电洽谈选购。

6*120*（2-15） 80*110*（2-30）

70*240*（10-55） 100*100*（2-75）

105-105*（2-60） 100*160*（10-60）

100*200*（10-60） 125*125*（2-15）

150*150*（2-60） 165*220*（2-6）

硬质合金烧结过程可以分为四个本阶段：

1：脱除成形剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。