

高温烟道防腐胶泥 乙烯基胶泥施工技术要求

产品名称	高温烟道防腐胶泥 乙烯基胶泥施工技术要求
公司名称	大城县吕固献轩扬防腐材料厂
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:轩扬 型号:乙烯基 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县吕固献村
联系电话	0316-3266983 13932608168

产品详情

高温烟道防腐胶泥 乙烯基胶泥施工技术要求

在防腐部位有较大的磨损状况需要在鳞片胶泥涂抹层上再涂抹一层厚度不小于1.5mm的耐磨层，以保证防腐层的质量。即在胶泥涂抹完成并固化后再涂抹耐磨层。

耐磨层的涂抹施工过程与鳞片胶泥的施工过程相同，即采用涂抹碾压法施工。

玻璃鳞片胶泥厂家本产品由改性环氧树脂、玻璃鳞片、固化剂、助剂和溶剂等组成的双组份涂料。环氧玻璃鳞片是一种施工简单、性能稳定、可靠的钢质管道内壁防腐技术，玻璃鳞片涂层具有优异的机械性能、化学稳定性术电绝缘性，用于管道内表面的涂敷，完全可以满足油、气、水集输管道防腐技术要求，能够避免油田油、气、水等物质对金属管道的腐蚀，延长其使用寿命。玻璃鳞片涂料作为防腐层简单的方法，就是使流体介质与基体隔绝，而涂料通常存在孔隙，流体介质（水、酸、碱等）小分子的直径一般比涂层的孔隙要小，加上这些与涂层接触的介质都是直线地通过，而涂层又不可能涂得很厚（否则会产生裂纹），一般的涂料即使可以较好地耐其所接触的介质腐蚀，但它抵挡不住介质向基体的扩散渗透。

高温烟道防腐胶泥 乙烯基胶泥施工技术要求所以，普通的防腐涂料一般只能作为大气防腐而不能起到衬里的作用，尤其在液相介质和温度较高的场合。玻璃鳞片的加入使涂料发生了二方面的变化，一是可以加工成很厚而不要担心会发生裂纹，这是因为玻璃鳞片把涂层分割成许多小的空间而大大地降低了涂层的收缩应力和膨胀系数；二是由于玻璃鳞片的多层平行与基体排列，使介质扩散渗透的路线变得弯弯曲曲，增大了介质渗透扩散至基体的阻力。用于涂料中的玻璃鳞片具有鱼鳞效应：成千上万的鳞片交错排列，形成涂层内复杂曲折的渗透扩散途径，使得腐蚀介质的扩散路线变得相当曲折，很难达到基材。

高温烟道防腐胶泥 乙烯基胶泥施工技术要求

FRP贴衬，一般采用手糊法，贴衬顺序应先立面后平面，先上后下，先里后外，先壁后底。一般采用间断法施工，先涂刷胶料，再衬布或毡，赶走气泡并贴紧，其上再涂胶料直至完全浆布或毡沁透。FRP衬

里施工后应检查其质量，如有毛刺，流淌，气泡等缺陷，应清除修整，合格后方可继续施工。在固化后，应进行全面质量检查，发现缺陷后应进行修补。FRP加强层的施工环境要求与底漆涂刷的施工环境要求相同。根据现场环境温度按照相应的比例在FRP胶液中加入固化剂和促进剂搅拌均匀后使用（注意：促进剂和固化剂严禁同时加入，应当先加入促进剂搅拌均匀后再加入固化剂搅拌均匀）。