

水泥发泡板厂家电话报价

产品名称	水泥发泡板厂家电话报价
公司名称	河北吉兴保温材料有限公司
价格	150.00/立方米
规格参数	规格:300*600mm 防火等级:A级 包装:塑封
公司地址	河北省廊坊市大城县金地工业区
联系电话	15933634689

产品详情

河北吉兴保温材料有限公司是国内一家专业的水泥发泡保温板生产厂家,依靠优质水泥发泡保温板性能和低廉的水泥发泡保温板价格,赢得了广大消费者的青睐!期待与您合作!声明:经上级领导批示,公司领导批准,特设全国网络直销部,由专人负责。厂价全国直销各子公司产品,以响应企业信息化号召。解释权归总厂所有。随着建筑市场对防火、安全、节能型外保温材料的需求日益旺盛,我们进行分析选择吉兴水泥发泡保温板的优势:

一、技术优势

- 1.利用普通硅酸盐水泥为胶凝材料,原料易购成本更低。
- 2.利用普通硅酸盐水泥为胶凝材料,发泡保温板强度高,克服了硫铝酸盐水泥后期强度差,产品易碳化易老化的缺陷。

二、服务优势

河北吉兴公司系高新技术企业,拥有专业的技术人才,完善的质量和管理控制体系,具有为客户提供“高质量、快速度、专业化”服务的保障。

三、设备优势

- 1.全自动发泡系统仅一人操作,即可完成自动计量,自动上料,自动搅拌,自动发泡,自动浇注整个生产过程。日产保温板毛坯100m³,比传统设备节省人工3-4人,效率提高3倍以上。设备计量,运行稳定,质量可靠,高产,操作简便。
- 2.全自动切割系统由机械手操作,自动搬运,自动切割,一人控制,即可完成抱坯、上坯、翻转、平切、块切、条切等全部工序。一台设备相当于传统6台切割机使用,一名工人即可完成传统设备十几个人的生产量,不仅降低了人工费用,节省了生产成本,也减轻了工人的劳动强度,全自动湿法切割工艺,完

全避免了干法切割产生的大量粉尘问题。

3.全自动包装系统由电气全自动控制，并具有无膜报警及封切障碍报警功能，是目前发泡水泥保温板为先进的包装设备。设备自动套膜，自动包装，自动行走，每分钟输送速度10m，相比传统的手工包装和半自动包装，提高了生产效率，保证了包装质量，并可节省人工，大大降低了包装成本。

水泥发泡保温板有以下优点和竞争力：

1、耐热度高。聚苯乙烯泡沫塑料的致命弱点是耐热温度低，在74℃就开始分解，当温度继续升高时它就会热熔萎缩。而地暖热水管道温度不是恒定的，有时会超过74℃，这就造成聚苯乙烯泡沫塑料热分解而使保温失效。而水泥发泡保温板由于是水泥无机材料，耐热可达500℃以上，不存在热分解，因而使用寿命更长，不会造成保温失效。2、绿色环保，无毒无害。水泥发泡保温板不含任何有毒成份，发泡剂及各种外加剂均没有挥发性有害物质，有利于室内环境。而聚苯乙烯泡沫塑料却会因热分解释放出苯乙烯有毒气体。因此使用水泥发泡保温板比使用聚苯乙烯泡沫塑料更具有环保性。

3、强度比聚苯乙烯泡沫塑料好。聚苯乙烯泡沫塑料的抗压强度，只有0.02~0.03MPa，而200~300kg/m³水泥发泡保温板抗压强度为0.6~0.8 MPa，抗压性更好。

4、使用成本更低。水泥发泡保温板具有明显的经济优势。

5、施工速度快。可以直接铺设。

主要原料：1、普通硅酸盐水泥42.5级。2、粉煤灰等。

吉兴保温大力在大力建设厂房的同时，还对厂房进行严格管理，为了加强做好厂房的管理，一方面为了提升企业对外的形象，另一方面为了给员工创造一个良好的生产环境，厂家对厂房内部的环境进行了相关规定，此次厂房管理制度的实施适用于各个单位办公室以及各个生产区域。在进行厂房制度实施时，企业内部的相关人员要好好监督考核管理，保障政策有效合理地实施。其中以生产厂房内部管理为主，要进行严格的安全管理，地域坏掉、较为陈旧设施进行拆除更换，对于生产危险的地带，要配有相应的警示说明牌。对于各个单位办公地点，相关人员要进行定期卫生打扫，企业会按照严格的厂房管理政策进行处罚，将责任追究到个人，使得这次工作无盲区。这次的主要目的除了建造一个良好的工作化境和提升企业形象之外，还可以将良好的企业文化思想有效地传到每一名员工，力争在达到厂貌新变化，让您能感受到一个全新的企业

河北吉兴水泥发泡保温板产品质量好，价格更合理，保温隔热，轻质高强，隔音性能佳，安全，防火。水泥发泡保温板具有良好的保温隔热性能，可应用于楼面找坡保温。