

## 供应铝合金压铸模具设计，UG全3D设计，

产品名称	供应铝合金压铸模具设计，UG全3D设计，
公司名称	东莞啸宝模具技术有限公司
价格	500.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区S358省道849号二楼（注册地址）
联系电话	13686620375

## 产品详情

供应铝合金压铸模具设计，集模流分析，设计一体

铸造填充过程对铸件的最终质量起着决定性的作用，许多铸造缺陷，如浇不足、冷隔、卷气、氧化夹渣乃至缩松、缩孔等都与铸造的充型过程密切相关铸造过程中大部分缺陷主要是缩松和缩孔缺陷，而这些缺陷大都在铸件凝固过程中形成，因而，比较精确的再现铸件的凝固过程，对缩松和缩孔缺陷的预测显得极为重要，在铸造生产中进场由于铸件结构方面的原因及工艺处理不当而出现热裂，或者在某些部位存在较大的残余应力或残余变形，这是在铸钢件尤其是大型铸钢件中普遍存在，这些缺陷严重影响了铸件的质量和使用寿命，而这两种缺陷都直接和凝固过程中的热应力的产生和发展有关，特别是热裂缺陷，一般产生在凝固相区，而且随着铸件的后续冷却，裂纹不断扩大，经常造成铸件报废。