

?????HR??

??UPS????????EPS??12V???29~200Ah????????10-12?@25????????13.50V±0.06V @25????????13.80V±0.06V @25?

特性：	性能：
IPF极板槽式化成工艺	确保了单体电池间电压的一致性。
独立的低压自动密封安全阀	100%测试以防止电池早期失水失效。所有阻燃型电池都装有防火膜以加强安全性。
环氧树脂极柱密封设计	消除极柱漏液，延长电池寿命并保护周边精密的电子设备，并经100%的工厂测试确保长寿命和性能。
先进的吸液式玻璃纤维隔膜(AGM技术)	采用特殊超细微孔隔膜以吸附所有电解液并降低内阻，增加容量，有效利用空间并消除漏液以确保安装和存储的安全性。
抗击穿的玻璃纤维隔膜	极低的内阻以提供超高倍率放电的同时可避免电池失效和短路以延长电池寿命。
重载加厚极板	经久耐用的双面涂膏极板及10年的设计寿命。
特殊的正板栅合金	纯铅，低钙和高锡合金提供了快速的高倍率电能。
铜合金嵌入式螺纹极柱	易于安装和维护并确保超高载流能力。
独特的穿壁焊式密封	优质的焊接确保了电池间大电流的传输。

特性：	性能：
IPF极板槽式化成工艺	确保了单体电池间电压的一致性。
胶体电解质	100%测试以防止电池早期失水失效。
独立的低压自动密封安全阀	电解质不会分层，无需均衡充电。
超优等级的隔板	额外地延长了电池的寿命并提高了性能。
重载加厚极板	双面涂板增加了耐用性。
特殊的正板栅合金	独家专利的钙铜合金极大地提高了电池性能和寿命。
独特的穿壁焊式密封	优质的焊接确保了电池间大电流的传输。
标准聚丙烯外壳和盖板	避免电池鼓胀变形和达到安全需求。