

MY-39 钳工工艺学陈列柜

产品名称	MY-39 钳工工艺学陈列柜
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	工作环境:-10 ± 40 输入电源:AC220V ± 10% (单相) 50Hz 外形尺寸:1250 × 430 × 1780mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

产品详情

(木柜)

(铁柜)

钳工工艺学陈列柜

概述：钳工是机械制造重要的工种，一个机器制造，都是按照一定的顺序进行的，有很多机械不能解决，由钳工来完成整个过程。本套钳工工艺学陈列柜共10个柜，加强对机械专业的学生的理论学习，扩大使用范围增强认识，加深理解，钳工工艺学陈列柜是机械专业系不可缺少的理想教学设备。本套陈列柜共分10个柜，有第一代和第二代两种形式。陈列柜外形尺寸：1250 × 430 ×

1780mm钳工工艺学陈列柜内容：

序号

陈列柜内容

第一柜钳工常用量具与工角尺、钢尺、弓锯、锉刀、圆规、游标卡尺、卡规、塞规虎钳、铁锤、划针盘、各种工具

第二柜刀具的切削定义 切削时的角度、锉齿的切削角度、锯削的切削角度及运动、平面刮刀及刮刀头的形式、车削实例、刨削实例、铣削实例、磨削外圆实例、钻削实例、磨削平面实例

第三柜划线步骤实例 划线基准类型、圆弧与两圆弧相切的划法、划孔中心线、立体划线、等分圆周的几何、平面划线等。

第四柜锯、锉、铰基本条 锯子的种类、锉刀形式、锯屑的形成过程、用不同锉刀加工的工件、锯割的应用实例件

第五柜钻、扩、铰、铰 各种铰钻的应用实例、可调节铰刀、麻花钻、常用绞刀、扩孔钻、柱形铰钻、锥形铰削实例

第六柜攻丝与刮、研磨 攻丝绞手的种类、板牙类型、丁字形绞手、圆板牙类型、曲面刮刀、校准平板、校准

研磨平板、研磨环

第七柜矫正、弯曲与绕簧 薄板的矫平形式、常用弯管方法、弯管工具、螺旋压力工具矫直轴类零件、抽条、木簧

各种类型的弹簧

第八柜铆接与焊接与粘接 铆接几种形式、手工铆接工具、铆钉的种类、粘接应用实例、搭接接头、对接接头、形接头、502胶水、百得胶

第九柜减速器装配方法 减速器传动、圆锥齿轮减速器、箱盖、齿轮、压盖、垫圈、螺杆轴、螺母蜗轮

第十柜联轴器与离合器 弹性圆柱联轴器、十字滑块联轴器、万向联轴器、多片式摩擦离合器、侧齿式离合器、离合器、普通轴承安装形式 (3件 :a 轴承内圈两端单向固定 \b 用双螺母固定 \c 用开口止推弹簧圈固定)