回转式除污机如何选型

产品名称	回转式除污机如何选型
公司名称	南京新秀环保设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	电机功率:1.5 设备宽:400 渠深:4000
公司地址	南京市六合区金牛湖街道八凡路18号
联系电话	025-57650722 18013944726

产品详情

【回转式除污机】介绍:

用途：

GSHZ型回转式格栅除污机为链传动耙齿回转式机械格栅除污机，适用于污水和雨水泵站及污水处理厂, 拦截和去除污水中较大杂质、漂浮物和悬浮物，减轻后续工序负荷。

.构造及工作过程

回转式格栅除污机是由若干耙齿装配在回转链上，随着链条做回转运动，将栅前拦截的污物带出水面，并随着链条的回转运动将污物自卸到格栅后的输送机中，液体则通过耙齿间形成的栅隙流过去， 整个工作状态连续进行。

原理：

GSHZ型回转式格栅除污机是由一种独特的耙齿厂装配成一组回转格栅链。在电机减速器的驱动下，耙齿链进行逆水流方向回转运动。

耙齿链运转到设备的上部时，由于槽轮和弯轨的导向，使每组耙齿之间产生相对自清运动，绝大部分固体物质靠重力落下。另一部分则依靠清扫器的反向运动把粘在耙齿上的杂物清扫干净。

按水流方向耙齿链类同于格栅，在耙齿链轴上装配的耙齿间隙可以根据使用条件进行选择。当耙齿把流体中的固态悬浮物分离后可以保证水流畅通流过。整个工作过程是连续的，也可以是间歇的。

产品特点：

GSHZ型回转式格栅除污机的最大优点是自动化程度高、分离效率高、动力消耗小、无噪音、耐腐蚀性能好，在无 人看管的情况下可保证连续稳定工作，设置了过载安全保护装置，在设备发生故障时，会产生声光报警并自动停机，可以避免设备超负荷工作。

GSHZ型回转式格栅除污机可以根据用户需要任意调节设备运行间隔，实现周期性运转;可以根据格栅前后液位差自动控制;并且有手动控制功能，以方便检修。用户可根据不同的工作需要任意选用。

由于 GSHZ型回转式格栅除污机结构设计合理，在设备工作时，
自身具有很强的自净能力，不会发生堵塞现象， 所以日常维修工作量很少。

1、粗、细格栅合为一体，节省设备投资，减少一台格栅井的占地面积。

2、粗、细格栅一体机可满足过滤精度的更高要求(最小栅隙可达3mm)。

3、具有自卸渣功能。

3、采用轴装式减速机，传动机构紧凑。

4、采用电机过载保护装置，安全可靠。

5、操作简单、故障率底、使用寿命长。

6、结构简单、安装维护方便。

7、自动化程度高，能实现远程监控。 结构图

本公司GSHZ型回转式格栅除污机主要产品特点

(1)结构紧凑，整机性能好，通水面积大，运行稳定可靠。

(2)操作简单，清污效果好，效率高，寿命长。

(3)维修方便，栅体水下部分无固定螺丝。

(4)格栅回转循环、捞渣、除污工作实行全自动控制。

(5)具有自动、点动、急停、切断等控制功能，便利运行与维护保养。

(6)每台清污机配置一套控制箱(户内),电气元件全部采用国内外名牌产品，并可根据用户要求预留PLC接口。

(7)具有机械、电气双重过载保护装置。

A.机械保护措施：在传动链轮中设有安全销，能在过载情况下瞬间切断安全销，预防传动件损坏。

B.电气保护：在电气设计中设有过流保护，保证在设备出现故障后能有效地保护电机不被烧坏。

(8)清污机的链条采用不锈钢材料，链条的小转轮也为不锈钢材料;链条水下导向部分采用滑道方式，无须加润滑油，从而使链条不易被污物卡住。

(9)驱动装置设有防护罩，既满足室外安装的要求，又便于检查和维修;

(10)在链条和耙齿之间设置链板，与设备的堵水边角钢形成封闭结构，使齿耙链成为封闭式链条，从而阻止了垃圾进入机内运行轨道，防止链条梗死等故障;

(11)当齿耙链运行到设备后部时，齿耙间发生相对位移，进行自清理运动，栅渣落入栅渣小车中。因而不会发生堵塞现象，故日常维修的工作量很少且格栅底部不会有污物堆积死角。

(12)设备进行安装时，与沟壁接触的两侧用橡胶密封带密封，并用钢压条固定;底部耙齿链前设有一平板及橡胶密封带，达到设备与土建密封，防止水中杂质流漏。

(13)在设备上部两侧设有检修孔板，即使由于大的杂物使耙齿及其它部件损坏，也只要在工作平台更换损坏的耙齿和零件，勿需水下维修，不影响过水流量。

6.材质

格栅框架 碳钢防腐

耙齿 不锈钢(SS304)

传动部件 不锈钢(SS304)

7. 验收标准

设计、制造、试验及验收均执行建设部行业标准CJ/T3848-1995〔平面格栅除污机〕。

8.其他技术说明

8.1出厂检测与验收

每台设备经检查试验合格,并附有产品合格证、使用维护说明书、外购件的质保书和合格证。

设备出厂前，在厂内进行整机空载试运转，检验项目应包括：外观检查、各种材料的检验、齿耙额定载荷的检测、链条各链板与销轴的连接检查、机座的焊接和紧固件连接的检查、噪声的检测、以及其他项目的检测。

8.2现场安装与验收

8.2.1设备到现场后，我方的技术代表到工作现场负责安装。

8.2.2在全部设备安装后，我方负责进行运行调试和现场测试，并进行工作现场培训。调试后，清污机空转试验不少于4小时。测试内容及测试结果满足标书的各项技术要求，并得到买方的认可。测试记录交予买方。如测试结果不符合要求，我方负责免费更换。现场测量工具由我方自备。

8.3铭牌与标志

铭牌固定在明显的位置。铭牌内容如下：

设备名称、设备型号、主要技术参数、电机功率、电压等级、出厂日期、出厂编号等。

铭牌装在设备合适、显著的位置上。

8.4 运输、包装

我方保证运输过程中设备均有牢固的包装，防腐层不会损坏，确保设备安全到达交货地点。

8.5耗材和专用工具

我方提供设备中必要的随机耗材、专用工具，并按质保期内的用量列出耗材的名称、数量，并按此内容供货。