

# MY-42B 机械工程制图陈列柜

产品名称	MY-42B 机械工程制图陈列柜
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	53000.00/套
规格参数	工作环境:-10 ± 40 输入电源:AC220V ± 10% (单相) 50Hz 外形尺寸:1250 × 430 × 1780mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

## 产品详情

一、机械工程制图陈列柜概述：本陈列柜是高职高专机械类专业学生必修的一门专业技术基础课，是培养学生正确识读和绘制机械图样，增强学生工程基础能力，实践性较强的陈列柜设备。以培养学生识读和绘制工程图样能力为核心，在理论知识适度的基础上，突出实践教学环节。同时，借助于计算机图形学技术和多媒体技术，加强直观性教学，做到教学内容直观形象，提高学习兴趣、降低学习难度。陈列柜共分十个柜和一个电脑控制台，利用机械工程制图仿真软件进行多媒体演示，由PC机电脑控制

顺序或任选播放动画图像演示模型功能。二、机械工程制图陈列柜主要特点：

配置：机械工程制图仿真软件(包含121件动画)、硬件各一套；P4电脑主机1台，17寸显示器1台。控制软件：采用茂育陈列柜专用播放软件，实现图像演示动作，采用多种播放方案（如前进、后退、停止、步进、循环等）；也可实现任选和顺序动作。控制方式：采用鼠标和电脑遥控器控制。

尺寸：1

250 × 430 × 1780

mm，陈列柜上下柜整体采用彩

色塑钢制作，造型美观，坚固耐用。三、机械工程制图陈列柜参考图：

四、各柜内容如下：

序号与名称	陈列柜内容	演示文稿内
第一柜	前言：1、尺寸标注；2、幅面；3、图线；4、字体；5、线段与线框的意义；6本套陈列柜制图基本知识和技能、标题栏格式；7、圆锥、小圆锥、圆形量角器、铅笔、橡皮擦、450三角板（二种）、600三角板（二种）、曲线板、多孔模板、丁字尺等。（丁字尺的使用配合陈列柜；铅笔的使用；圆锥的使用方法；分锥的使用方法；曲线板的使用方法；丁字尺和和三角板组合使用方法等由多媒体软件讲解演示）	121件动画图配合陈列柜内容在电脑示各种模型，如制图工使用、投影过程、投影

第二柜 投影的基本知识	1、投影的全等性；2、投影的积聚性；3、投影的类似性；4、斜投影法；5、步骤、装配、正投影法；6、中心投影法；7、三面投影体系；8、三面投影图；9、投影图的等、生动形成；10、三视图的形成；
第三柜 点、直线、平面的投影	1、点的三面的投影；2、两点的相对位置；3、重影点投影；4、一般位置直线的投影；5、直线与点的相对位置投影；6、两直线相交投影；7、两直线交叉投影；8、两直线平行投影；9、平面的投影(5种)；10、判断两直线是否平行投影；
第四柜 基本体及截断投影	1、棱柱的三面视图；2、棱锥的三面视图；3、圆柱的三面视图；4、圆锥的三面视图；5、圆球的三面视图；6、圆柱切口开槽后的三视图；7、正六棱柱开槽后的三视图；8、正三棱锥的截断作图步骤；9、圆锥被正垂面截断作图步骤；10、圆柱被正垂面截断的作图步骤；11、切口圆锥台作图步骤；12、圆锥的未截交线(5种)；13、曲面的截交(3种)；
第五柜 轴测图	1、切口圆柱体正等测图的画法；2、用叠加法画正等轴测图；3、圆角的正等轴测图的画法；4、圆台的正等轴测图的画法；5、圆柱的正等测图；6、画三棱锥的正等测图；7、用切割法画形体的正等轴测图；8、求开槽圆柱的正等轴测图作图步骤；9、求形体的斜二测图作图步骤；10、求切割体的正等轴测图作图步骤；11、平面体正等轴测模型(2件)；12、回转体正等测模型(2件)；13、正二测立体模型(4件)；
第六柜 组合体	1、表面平齐与不平齐的组合体(2种)；2、表面相交与相切的组合体；3、叠加式组合体；4、两圆柱正交的3种形式；5、求圆锥与半球的相贯线；6、求两圆柱的相贯线；7、完成组合体相贯线的正面和水平投影；8、组合形体投影图的作图步骤；9、切割式组合体；10、相贯线变化的趋势(圆柱与圆柱相交4种)；11、相贯线特殊情况(圆柱圆锥相交2种)；12、相贯线特殊情况(圆柱轴线3种)；13、相贯线特殊情况(回转体相交4种)；14、组合体读图；
第七柜 剖视图	1、剖视的形成；2、斜视图的画法；3、半剖视；4、全剖视图；5、斜剖视图；6、局部视图；7、平面的简化画法(3件)；8、局部剖视图的特殊画法(3件)；9、旋转剖视图；10、重合断面图；11、轴断面图；12、移出断面简化画法；13、阶梯剖；14、半剖；15、局部剖；16、旋转剖；
第八柜 标准件和常用件	1、外螺纹的画法；2、内螺纹的画法；3、螺距与导程(2件)；4、车螺纹；5、旋向(2件)；6、双头螺柱联接；7、沉头螺钉连接；8、螺栓连接；9、螺纹连接件；10、齿轮各部分的名称和尺寸关系；11、单个圆柱螺旋压缩弹簧的画法；12、正齿轮传动；13、圆锥齿轮传动；14、蜗轮蜗杆传动；15、键轴配合；16、开口销的应用；17、圆锥销的应用；18、轴承；
第九柜 零件图	1、板盖类零件；2、蜗轮箱a；3、蜗轮箱b；4、蜗轮箱体；5、阀体；6、套筒；7、箱体；8、端盖；9、减速箱体；10、夹具体；11、支架；12、拔叉；13、槽配合；14、6方轴；15、主轴；16、轴；
第十柜 装配图	1、齿轮油泵；2、液压气缸；3、顶尖座；4、手压滑油泵。