

特色 A302不锈钢焊条

产品名称	特色 A302不锈钢焊条
公司名称	清河县瑞克耐磨材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县
联系电话	13833905496

产品详情

A302不锈钢焊条

24小时热线:《13833905496》电话:《1383-3905496》QQ《422678248》

特色 A302符合 GB E309-16 相当 AWS E309-16

说明: A302是钛钙型药皮的Cr23Ni13不锈钢焊条, 熔敷金属具有良好的抗裂性能及抗氧化性能。可交直流两用, 有良好的操作工艺性能。为了提高熔敷金属的抗裂性和耐蚀性, 适当提高了Mo含量, 比GB/T983-1995 E309-16中的Mo含量高1%左右, 其它成分均符合国标。

用途: 用于焊接相同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异种钢 (Cr19Ni9同低碳钢) 以及高铬钢、高锰钢等。
熔敷金属化学成分(%)化学成分CMnSiSPCuNiMoCr保证值 0.150.5~2.5 0.90 0.030 0.040 0.7512.0~14.0 0.7522.0~25.0

熔敷金属力学性能试验项目 b(MPa) 5(%)保证值 550 25

参考电流

(AC、DC+)焊条直径(mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0焊接电流(A)40~8050~10070~130100~160140~200

注意事项: 1. 焊前焊条须经200-250 烘焙1h。 2.

尽可能采用直流电源, 电流不宜过大。