

污泥回流泵规格型号

产品名称	污泥回流泵规格型号
公司名称	南京新秀环保设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	电机功率:1.5 叶轮直径:260 转速:980
公司地址	南京市六合区金牛湖街道八凡路18号
联系电话	025-57650722 18013944726

产品详情

【潜水回流泵】介绍:

一、产品简介：

QWH型潜水回流泵是在潜水搅拌机生产技术上开发的新型产品，该泵为二级污水处理厂混合液回流，反硝

化脱氮的专业设备，亦可以用于地面排水时抽净化水，灌溉和控制水道系统，废水处理过程中再循环或泥浆抽吸

回路中需要微扬程，大流量场所。

二、产品用途：

潜水回流泵主要用于市政工程、污水处理环保工程等行业，可用于排送带固体颗粒及纤维的污水、回流污泥、废水。潜水回流泵是在引进德国潜水电机生产技术基础上自行研发的产品，潜水回流泵为二级污水处理厂混合液回流、反硝化脱氮的专用设备。亦可用于地面排水、灌溉和废水处理过程中再循环等需要微扬程、大流量的场所。

三、结构简介：

潜水回流泵三相鼠龙电机，380V三相50HZ，防护等级IP68，定子绝缘等级F级，直接启动。

潜水回流泵轴承——用终身润滑轴承，NSK或SKF原装进口品牌，使用寿命超过40000小时。

潜水回流泵叶轮——回流泵配技术先进的轴向运行的三叶轮，叶轮具有良好的自清洁与免震动功能。叶轮的设计同时可以满

足大流量与低扬程的要求，并在轴向形成大流量。

潜水回流泵密封——采用瑞典飞力潜水电机密封技术，确保密封安全可靠。

潜水回流泵密封监测——当水进入油室后，探头侧漏系统中的湿度传感器将自动发出报警信号，以便及时查出，防止出现第

二次故障。

温度监测——电机绕组采用国际最先进最安全的过热保护工艺，一旦由于电机过载，介质温度过高或其他原因造

成过热，温度传感器会在温度超过许用温度极限以前及时发出报警信号或自动关闭水泵。

自动耦合系统——回流泵配单根导轨自动耦合系统，保证快捷的安装、提升和维护。

四、QWH系列潜水回流泵的特点：

潜水回流泵微扬程、大流量，效率高

*叶轮具有最佳的水力设计结构，后掠式叶片具有自洁功能，抗堵塞、防缠绕

*采用最新的密封材料，两道机械密封，材质为碳化钨 碳化钨，采用进口轴承，所有紧固件均为不锈钢，可以使泵安全连续运行10000小时以上。

*结构紧凑，操作维护简单，安装、维修方便，使用寿命长。

*主机采用铸造或不锈钢充压成型结构，体积小、密度高、耐腐蚀、无噪音

*电机绕组绝缘等级为F级，防护等级为IP68

*厂品设置漏电、漏水及电机过载等保护及报警装置，确保厂品的安全性与可靠性

五、产品说明：

配用功率：1.5-22KW

叶轮直径：400-640mm

潜水回流泵绝缘等级：F

潜水回流泵材质：铸造全不锈钢/普通铸铁(可根据客户要求定做)

六、使用条件：

1：海拔不超过2000m，最高环境温度50摄氏度，介质的PH值在3--12之间，液体密度不超过1150kg/m，长

期潜水运行，潜水深度一般不超过20m;

2：运行时泵不得低于最低液位。

3：额定电压为380V,额定频率为50HZ。在额定电压和额定频率的偏差不大于加减5%时，电机才能正常运行。

七、安装系统图：

QWH系列潜水回流泵采用导轨自动耦合安装系统：将导轨固定在池壁上，同时安装固定好岸上起吊装置和穿墙出水管，污泥回流泵可以沿导轨自由上下滑动，安装和维修极为方便。QWH系列污泥回流泵除穿墙出水管需要预埋外，导轨、起吊装置用膨胀螺栓与池体联接，无需预埋件。

八、选型表：

九、潜水回流泵在现场安装图

十、潜水回流泵的流场图