

# 全预混模块锅炉陕西厂家直供

产品名称	全预混模块锅炉陕西厂家直供
公司名称	陕西德力能源科技有限责任公司
价格	150000.00/吨
规格参数	品牌:范德力 型号:CWYH 产地:陕西
公司地址	boiler86@163.com
联系电话	0913-2520011 13359133708

## 产品详情

陕西范德力全预混智能变频锅炉是第五代燃气模块锅炉,该产品达到国内首屈一指的低氮氮排放标准:低氮  $\text{NO}_x < 8\text{mg}/\text{m}^3$ 该标准远远低于北京最严苛的排放标准:  $\text{NO}_x < 40\text{mg}/\text{m}^3$ .金属丝网表面燃烧技术降低过量空气系数,避免过量的空气带走热量,超大受热面积的高效换热设计降低烟温,直接排烟温度可低至40,减少热量损失;微焰表面燃烧技术无局部高温,加热均匀,避免不完全燃烧.水流速高,不易产生水垢,易维护,无逐年效率衰减.全预混锅炉的燃烧室无耐火材料,整体换热器有保温层,能防止热损失,提高热效率.炉水容量最多为几十升,待机热耗低,内部流速快,迅速带走热量,1秒即出热水,可实现分布式能源系统,以燃气管线代替大型供热管网,降低投资及热损失.自动直流变频,自动贴合负载输出,比例精确,避免锅炉频繁起停及带来的燃气损失.全预混变频燃烧,节能、快速放热.

### 1. 全预混技术—把空气和燃气均匀混合,迅速完全燃烧

全预混技术是将燃气与空气通过文丘里吸入,经过风机搅拌,在进入燃烧头之前完全混合,预混腔体将燃气与空气分子再次充分均匀搅散,使得混合更为完整.就像一根木头和一堆锯末,锯末燃烧的更快更充分.从而使燃烧速度不再受限于气体扩散速度等物理条件,燃烧速度更快,效率更高.

### 2. 变频技术—跟踪负载自动实现调整输出负荷 顶级的直流变频控制系统,根据负载的不同,自动调整进入燃烧室的燃气和空气量,比例精确的自动跟踪负载,使燃烧任何时候都保持最佳状态.

表面燃烧:低氮排放、精准加热

### 3. 金属丝网燃烧头,把火焰拆分成大面积无数的微小火焰均匀贴附加热换热器

使用特殊金属纤维制造燃烧头,采用辐射传热方式,可以增大热交换的效率.

金属纤维燃气燃烧头所用的关键材料是特殊铁铬铝纤维,直径约30—50um,燃烧强度可达2500kw/m<sup>3</sup>,耐高温1300。由于预混火焰结构紧凑,火焰近距离贴服加热,因此,设计燃烧室时可以利用这一优势,减小燃烧室尺寸,另外金属纤维燃烧器采用辐射传热方式,可以增大热交换的效率.燃烧时火焰在燃烧器的表面是由无数蓝色火苗组成的火面,此种燃烧状态称作为面式燃烧,这也是天然气最佳的燃烧状态.此燃烧方式,燃气充分燃烧,发热均匀,无局部高温,避免氮氧化物和一氧化碳的生成,烟气排放

量远低于国家标准，其氮氧化物排放更是低于8mg/m<sup>3</sup>。