

## 旋流曝气器、报价

产品名称	旋流曝气器、报价
公司名称	江苏安泉环保工程有限公司
价格	700.00/个
规格参数	SUSTIR:1000 SUSTIR:2000 SUSTIR:400
公司地址	无锡惠山经济开发区探索路6号B1705
联系电话	0510-66887679 15370415153

## 产品详情

[L](#)

[L 材质构成及尺寸](#)

整体选用尼龙66+30%玻璃纤维（PA66：30%GF）材质，具有超强的耐腐蚀性，其高42公分，内径为12公分，进气口中心距曝气头底部5公分。

## [L运行原理](#)

SUSTIR高效曝气器是根据流体动力学原理设计的具有超高效的气液混合器，大流量的压缩空气从小口径的送气管直接送进气液混合器中，经导流板后成螺旋状上升气流与混合器内的楔型物相遇被打碎成微细气泡，细气泡再与被吸进的液体在混合器内充分混合后螺旋喷出气液混合器，并在气液混合器周边形成循环流,增加微气泡在水中的滞留时间，因而大大提高了氧的利用率，使送进的空气和池中活性污泥达到了最佳混合状态和最长的滞留时间。

## [L产品特性](#)

- (1) 溶氧效率高、压损小，综合能耗低。
- (2) 上升气旋大、搅拌力强，池底无淤泥堆积，适用于各种高浓度废水。
- (3) 装置无运动易损件，坚固耐用，性能稳定，且使用寿命长达10年以上。
- (4) 安装简单方便，无需清池甚至停产，可带水在线安装。
- (5) 不堵塞，免维护，运行成本低。
- (6) 一直保持池内稳定的DO值。

## [L SUSTIR 与传统曝气装置的比较](#)

---

	SUSTIR	传统曝气装置
优势分析	降低25-70%的能耗且没有任何维护费用	初期投资低但运行费用和维护成本
使用寿命	15年以上	3-5年
阻塞情况	无阻塞	由于出气口狭小，出气阻力大，易
池底污泥淤积情况	无淤积	循环效率低，经常淤积，致使底部污泥成
混合效率	汽、水混合成射流状态所以混合效率高	只有气泡上升过程中形成微弱的循
动力能耗	可以降低25%-70%的能耗  (在相同溶解氧状态下)	微孔装置需要一定的气压所以必须依靠高
间隙运行	完全支持，淤积在扩散器内的污泥  很容易被吹洗出来	不支持，一旦系统停止，淤积马上形成，  堵塞曝气孔
污泥浓度	间隙运行时污泥浓度可以达到60000mg/L以上	不支持高浓度的污泥负荷
管道工程	由于高效的溶气能力和较大的覆盖面积，所以只需少量的管道工程，管路投资和安装费用较低	由于单个曝气头效率较低，故需在曝气池内布设纵横交错的管路，所以其管路投资和安装
不放水清池、带水安装	支持	不支持

1 安装布置 图

## 1 运行效果图

注：溶解氧比较均一，不存在厌氧区段。

a) 工程业绩图片