

数控木工裁板锯/全自动木工裁板锯

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 数控木工裁板锯/全自动木工裁板锯 |
| 公司名称 | 高密市国豪机械制造有限公司 |
| 价格 | 100000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市夏庄工业园 |
| 联系电话 | 13287472899 |

产品详情

数控木工裁板锯/全自动木工裁板锯

7、翻开锯片发动按钮，看锯片是不是作业正常。

8、依照电脑裁板机上立标尺，调好所要裁板尺度。

9、上板，靠紧所调立刻度，按下锯料发动按钮，即可裁板。每裁一种标准的板，首先要裁一片承认标准无误后方可持续操作，不然及时调整尺度。

二、质量要求：

1、正面薄片不能有碰划伤、脱胶、叠皮开缝、严峻色差，反面杂木薄片，不能脱胶、修补、严峻碰划伤等。

2、所裁板尺度标准按材料请求，首件须承认合格方可大量出产。

3、所裁板有必要方正(特殊情况在外)断面不能发黑。

三、注意事项：

1、在按锯料发动按钮之前，要查看好压梁下不能有其它杂物，不行把手放在下面。

- 2、 压梁下若有异物或不小小心手被压到，立即按下紧迫中止或摇动压梁上感应器。
- 3、 了解所需出产物料的标准及木纹方向下作业气压满足。
- 4、 履行裁板不得中途裁决堵截锯片，有必要锁紧锯片，锯片口须尖利，手禁止放在机器横梁下。
- 5、 一次裁切厚度不能超过电脑裁板机所设定的范围。

数控木工裁板锯/全自动木工裁板锯

精密裁板锯主机结构

精密裁板锯的床身大多采用厚度为5~6mm的钢板焊接而成，稳定美观，能够保证其早锯切加工中不产生倾斜和扭曲变形。固定工作台固定于床身的顶部，采用铸造件，要求平整、不变形，并设有纵削导板及其调节机构。

移动工作台的结构特点：

推移动工作台部分是精密裁板锯的关键部分，也是其区别于普通圆锯机的主要部分。移动工作台由托架、下导轨、滚轮、推台面等部分组成，数控裁板锯厂家，其显著特点是：

- (1)操作轻便省力、推动行程大、裁幅大；
- (2)附有稳重轻便的拖架，数控裁板锯，运行平稳；
- (3)移动工作台的设置和主锯片可作45度的调整，扩大了锯机的使用范围。有的锯机还附设有铣削装置，可以进行宽度在30-50MM之间的沟槽和企口加工。

数控裁板锯

裁切自动检测板料，裁断所需板材后快速回原始工作状态。

数控木工往复锯具有电脑优化排版及无纸对接，无须人工输入数据，数控裁板锯，电脑自动排版自动优化，数控裁板锯，自动下单更新锯切数据，使操作更加简朴利便快捷，减少因人工输入数据的错误，上料气浮珠台面，进给及定位采用直线导轨，德国电子尺精度补偿，精度达到0.02，机能稳，利便，设计更加人性化！