

# 厂家直销供应E2553-15双相不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应E2553-15双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

## 产品详情

E2553-15双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E2553-15 AWS A5.4 E2553-15 ISO 3581-B-ES2553-15

说明: E2553-15是低氢型双相不锈钢焊条，焊缝金属为奥氏体-铁素体双相组织，具有较高的强度以及良好的抗点蚀和应力腐蚀开裂性能。焊接工艺性优异、电弧稳定、飞溅极少、脱渣容易、成形美观、波纹细腻。

用途:适用于焊接含25Cr的双相钢不锈钢。如：00Cr25Ni7Mo4N,03Cr25Ni6Mo3Cu2N,UNS 32550(Alloy255)等。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.06 Mn0.5~1.5 Si 1.0 S 0.03 P 0.04 Cr24-27 Ni6.5-8.5 Mo2.9-3.9 Cu1.5-2.5 N0.1-0.25

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm<sup>2</sup>) 760 A(%) 13

注意事项:

1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h，随烘随用。

2.焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。